

*Fabricante Mundial
de Generadores PSA*

Manual Pantalla Táctil intellicontrol

La mejor elección en



Valido para pantallas táctiles

de 7" a color intellicontrol

CONTENIDO

Precauciones generales de seguridad

Pantalla de Inicio

Pantalla operativa

Arranque del generador

Arranque en modo de servicio

Proceso de la PSA

Pantalla de alarmas

Pantalla de historial

Listado de alarmas

Configuración de usuario

Configuración de purga

Configuración de concentración

Configuración de flujo

Configuración del panel

Configuración de procesos

Configuración de entrega

Entrega inteligente

Configuración general

Tendencias

Configuración avanzada

Precauciones generales de seguridad

La pantalla podría dañarse si se presiona muy fuerte o se golpea con un objeto puntiagudo

La temperatura deberá encontrarse entre 0°C y +50° y no deberá exceder una humedad del 85% HR (humedad relativa). De otro modo la pantalla fallaría o se acortaría su vida útil.

No utilizar en áreas donde haya cambios fluctuantes de temperaturas esto podrá causar condensación dentro de la pantalla.

No permita que ingrese agua u otros líquidos, metales o partículas cargadas ingresen a la pantalla podrán causar cortos circuitos.

No utilice la pantalla a la luz directa del sol, los rayos ultra violeta podrán causar daños a la pantalla y tampoco en ambientes de polvo excesivo.

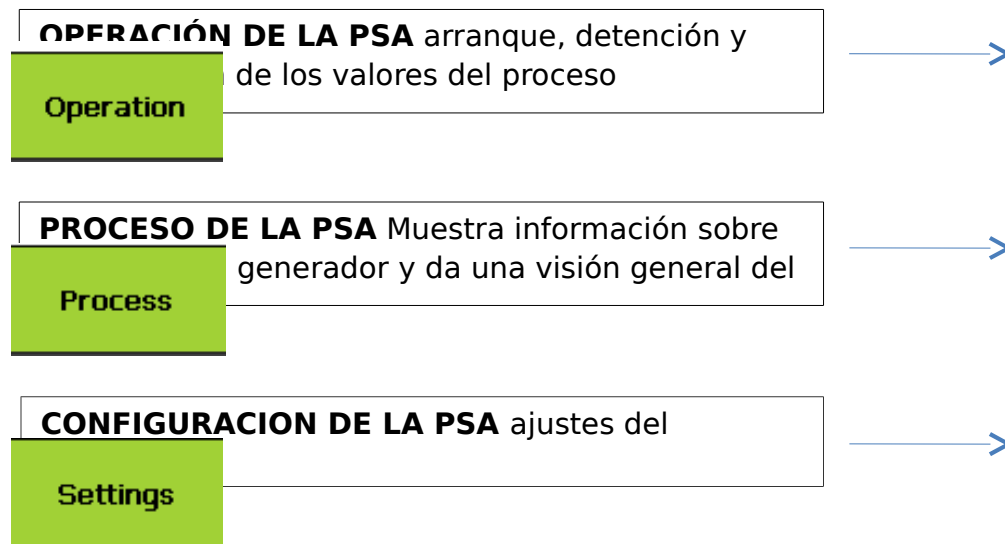
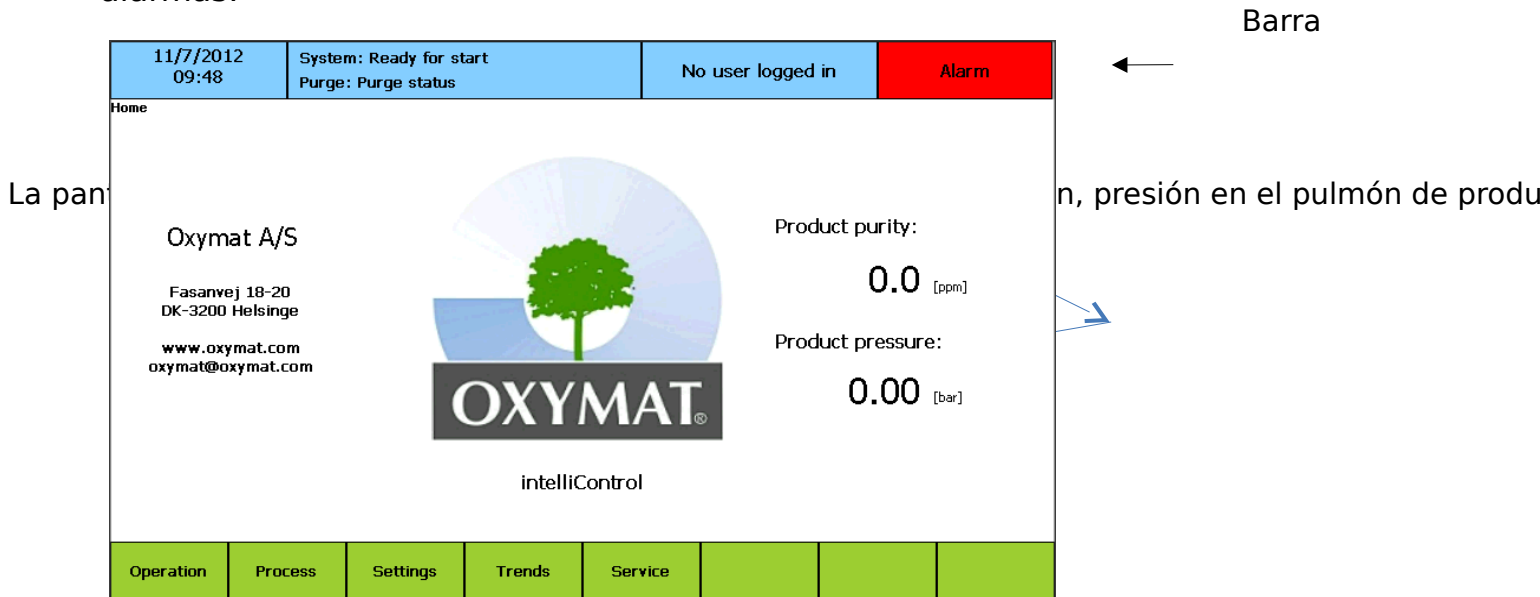
Para evitar imprecisiones de lectura mantenga la pantalla libre de golpes o vibración excesiva

No utilice disolventes o thinner para limpiar la pantalla

Temperaturas altas o bajas fuera de las recomendadas podrán causar daños irreversibles a los datos

Pantalla de inicio

La pantalla de inicio es una primera pantalla para el sistema. Cuenta con cinco botones táctiles (fuente negra sobre fondo verde) donde se puede decidir el siguiente nivel, botones táctiles de alarma (fuente negra sobre fondo rojo), donde podrá encontrar las alarmas actuales y el Historial de alarmas.



TENDENCIAS DE LA PSA tendencias de los valores de la presión y la concentración por unidad



SERVICIO DE LA PSA



ALARMA DE LA PSA listado de alarmas del generador



Al pulsar sobre los iconos en la barra de menú en la parte inferior, un submenú aparecerá para elegir a dónde ir.

Pantalla de operación

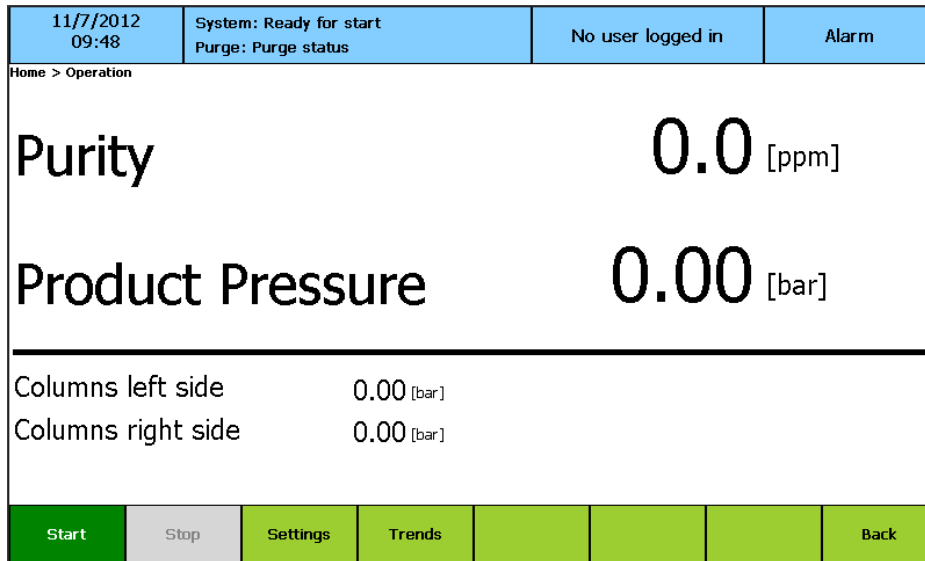
Ir a la pantalla de operación pulsando el botón de operación. Desde aquí, el generador puede ser manipulado para funcionar.

11/7/2012 09:48	System: Ready for start Purge: Purge status	No user logged in	Alarm
Home > Operation			
Purity		0.0 [ppm]	
Product Pressure		0.00 [bar]	
Columns left side	0.00 [bar]		
Columns right side	0.00 [bar]		
Start	Stop	Settings	Trends

ido un fallo

para dar una medida correcta. M

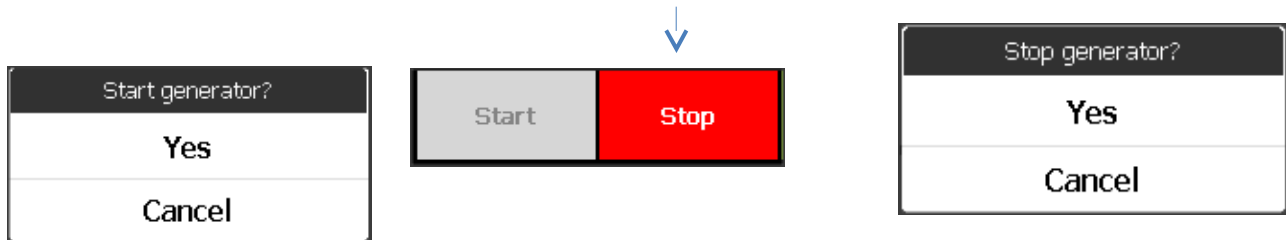
Cuando el sensor esta listo, la psa se puede arrancar



- ← Barra
- ← Indica la concentración en el tanque de
- ← Indica la presión en el tanque de producto.
- ← Indican la presión en las columnas del

↑
Arranque el generador pulsando

Detenga el generador pulsando



Concentración del producto

Indica la concentración en el tanque de producto. Si la función de purga esta implementada entonces el control de concentración se lleva a cabo y muestra válvulas de purga en que posición se encuentran. Ver opciones de purga para obtener más información.

Presión del producto

Indica la presión en el tanque de producto. Cuando la presión llegue a la opción 'Detener presión ', el generador entrará en modo de espera hasta que la presión ha bajado a la posición'

reinicio'. Esto ocurre cuando el modo de servicio no está activo. Consulte configuración de presión para obtener más información.

Inicie el generador

Es posible iniciar la PSA cuando no hay alarmas de nivel crítico o de nivel alto activos. Ir al menú de operación y pulse el botón "Start" para iniciar la PSA. Un cuadro de dialogo aparece con la pregunta: arrancar el generador? Para detener el generador presione el botón de parada. Una vez más el cuadro de dialogo aparecerá con la pregunta: detener el generador?, No es posible reiniciar durante la secuencia de detención . El texto deteniéndose se muestra en la barra de información.

Arrancar en modo de servicio

Es posible arrancar la PSA en el modo de servicio cuando no hay alarmas de nivel crítico presentes. Vaya a Configuración> Opciones avanzadas y pulse "Service Mode" modo de servicio ON.

Para detener el modo de servicio, presione el botón OFF. Que arranca / detiene el generador, como se ha descrito anteriormente. No es posible reiniciar durante la secuencia de parada (el texto "Deteniéndose ") se muestra en la barra de información. Es posible cambiar el modo de servicio durante el funcionamiento del generador.

Tenga en cuenta que la presión de parada / función de reinicio, las alarmas de alto y bajo nivel de atención se pasan por alto en el modo de servicio.

Autostart

Esta característica permite que la PSA arranque de nuevo automáticamente en el modo automático, después de una falla de suministro eléctrico

Proceso de la PSA

Diríjase a esta pantalla oprimiendo el botón proceso

11/7/2012 09:49	System: Stopping Purge: Purge status	No user logged in	Alarm
--------------------	---	-------------------	-------

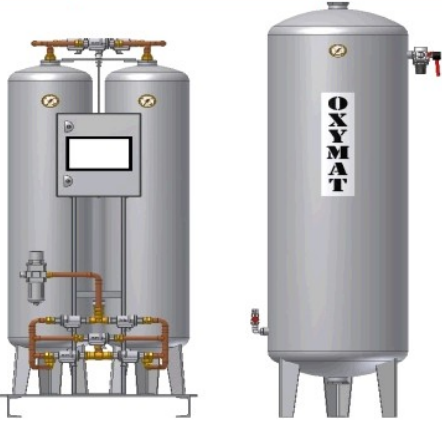
Home > Process

Debug information

Main sequence: 400

PSA step: 40

Remaining time: 3



Test drain							Back
------------	--	--	--	--	--	--	------

Información sobre la secuencia de la PSA

Indica la presión en las columnas y en el tanque de producto

Prueba de drenaje de condensados en el tanque de aire

Desde aquí se puede leer la presión en las columnas, la presión en el tanque de producto y probar el sistema de drenaje para el tanque pulmón de aire.

El resto de la información tiene que ver con brindar dar la información general acerca de las secuencias de la PSA y el tiempo restante del paso actual.

Horas de operación

Indica las horas totales de funcionamiento del generador

Pantalla de Alarmas

Vaya a la pantalla de alarma pulsando el botón de alarma.

11/7/2012 10:27	System: Ready for start Purge: Purge status	No user logged in	Alarm
Home > Alarm list			
Column 1 Low Pressure Trig. time 07.11.2012 - 10:07			
Column 2 Low Pressure Trig. time 07.11.2012 - 10:07			
Reset	Ack		Info History Back

Aquí podrá observar las alarmas que se presentan en

Vaya al

Reconocimiento de todas

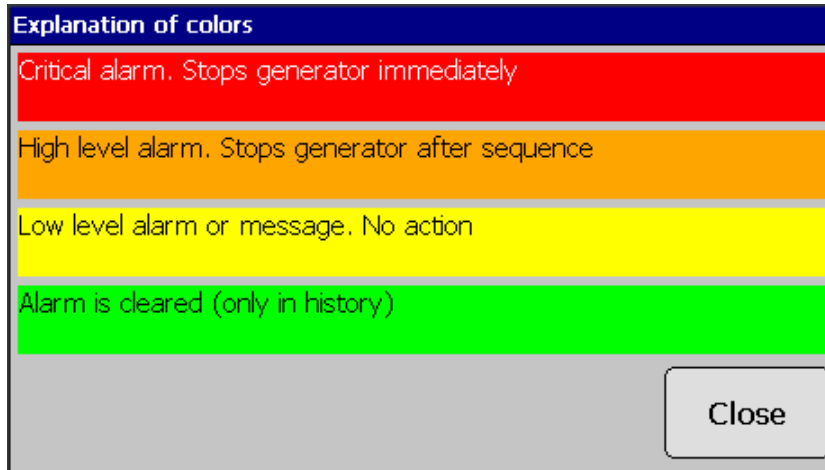
Borrar

Desde aquí se pueden ver todas las alarmas / eventos. Las alarmas se indican con diferentes colores, según el estado.

Pantalla historial

Desde aquí se pueden ver todas las alarmas / eventos e historial de las alarmas. Las alarmas se indican con diferentes colores, según el estado.

- ♣ RED - La alarma está activada. Fecha y hora de disparo se indica en la línea.
- ♣ ORANGE - La alarma ya no está activa, una fecha / hora cuando se recuperó se indica en la línea.
- ♣ AMARILLO - La alarma ha sido reconocida. Un sello de fecha / hora en que se reconoció indicado en la línea.
- ♣ VERDE - Esta alarma sólo se reconoce en la historia.



Lista de alarmas

Las alarmas se dividen en los grupos definidos por una letra y la acción del operador para cada alarma está definida por un número.

Tipo de alarma: XY

A: parada rápida.

B: Parada rápida con ecualización de la PSA.

C: Detener después de la secuencia de la PSA.

D: No se detendrá sólo son mensajes indicativos.

Y = 0

realizar el reconocimiento de la alarma no es necesario. Cuando la situación que causó la alarma desaparece el sistema reacciona como si se confirmara la alarma y se restableciera. Esto se puede utilizar en las alarmas de prioridad menor que no causan ningún daño.

Y = 1

El reconocimiento es necesario para restablecer la alarma.

D: Mensaje. No es la acción tomada por el control

C: alarma de nivel bajo. La PSA se detendrá después de secuencia.

B: Alarma de nivel alto. La PSA se detendrá instantáneamente y ecualizara

A: alarma de nivel alto. La PSA se detendrá inmediatamente.

Grupo:	Texto de la Alarma:	Descripcion :	Posible causa:
D1	Alarma de pureza	Baja pureza detectada en el punto de muestra	Exceso de flujo a la salida del pulmón
C1	Alarma de detención por pureza	Muy baja pureza detectada en el punto de muestra	Exceso de flujo a la salida del pulmón
D1	Alarma de Baja Presion	Baja presión en el tanque de producto	Exceso de flujo o psa detenida
C1	UPS trabajando	UPS el controlador reporta uso de la bacteria	Perdida de corriente de alimentación principal o se encuentra inestable
D1	UPS remplazo de la batería	UPS el controlador reporta falla de la bacteria	Bacteria defectuosa o algo vieja
D0	Alarma en el secador de aire	Señal de falla del secador detectada ver el control del secador	Falla en el secador
D0	Alarma en el compresor de aire	Señal de falla del compresor de aire detectada ver el control del compresor	Falla en el compresor
D0	Baja presion PSA C11	Baja presion en la columna 1. Solamente se active en modo	Posible fuga o PSA detenida antes de

		detenido.	terminar el ciclo
D0	Baja presion PSA C12	Baja presión en la columna 2. Solamente se activa en modo detenido.	Posible fuga o PSA detenida antes de terminar el ciclo
A1	Parada de emergencia	La parada de emergencia esta activa	El botón de parada de emergencia está activo
D1	Circuito abierto C11	Sensor de presión PT070.1 (presión en la columna 1) error	Falla en el sensor o sensor desconectado
D1	Circuito abierto C12	Sensor de presión PT070.2 (presión en la columna 2) error	Falla en el sensor o sensor desconectado
C1	Circuito abierto AT1001	Sensor de oxígeno AT1001 (nivel del oxígeno en tanque de producto) error	Falla del sensor o cable desconectado
C1	Circuito abierto PT1001	Sensor de presión PT1001 (presión en el tanque de producto) error	Falla del sensor o cable desconectado

Configuración del usuario

Configuración de presión y purga

Presione el botón de configuración en la pantalla de inicio o en la pantalla de operación luego presione el botón de configuración.

Aquí podrá visualizar configuración de usuario generador PSA - configuración de presión y purga

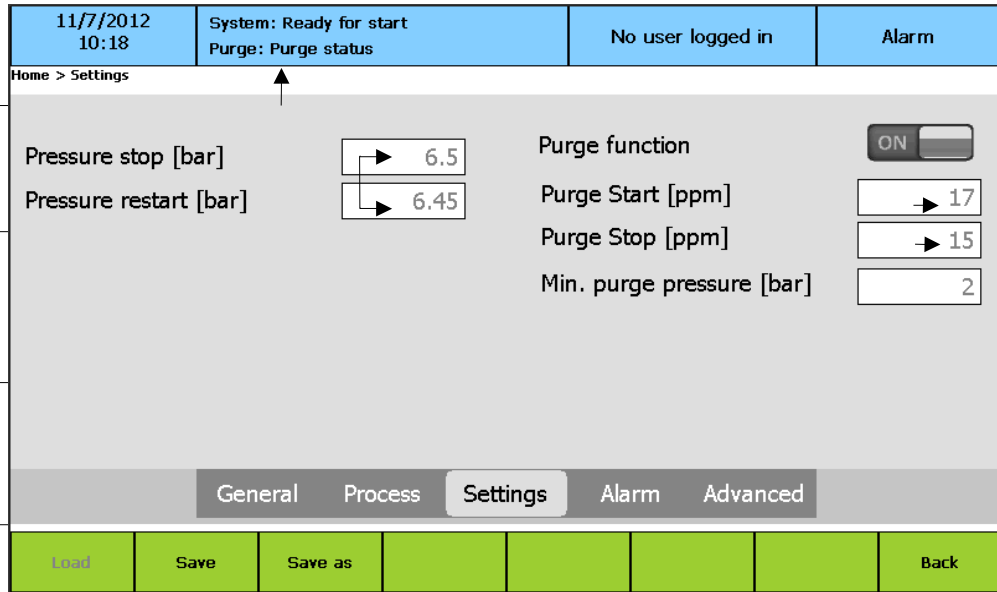
Los valores configurados son establecidos por el personal de Oxymat (**protegidos por una contraseña de usuario. se requiere la contraseña para ingresar los valores**)

Estado actual
funcion de

Arranque/parada
por presión en el
pulmón de

Inicio / parada de
la purga: nivel de
oxigeno donde
arranca y para la

Presion minima del
tanque antes de
activar la valvula de
purga del tanque de

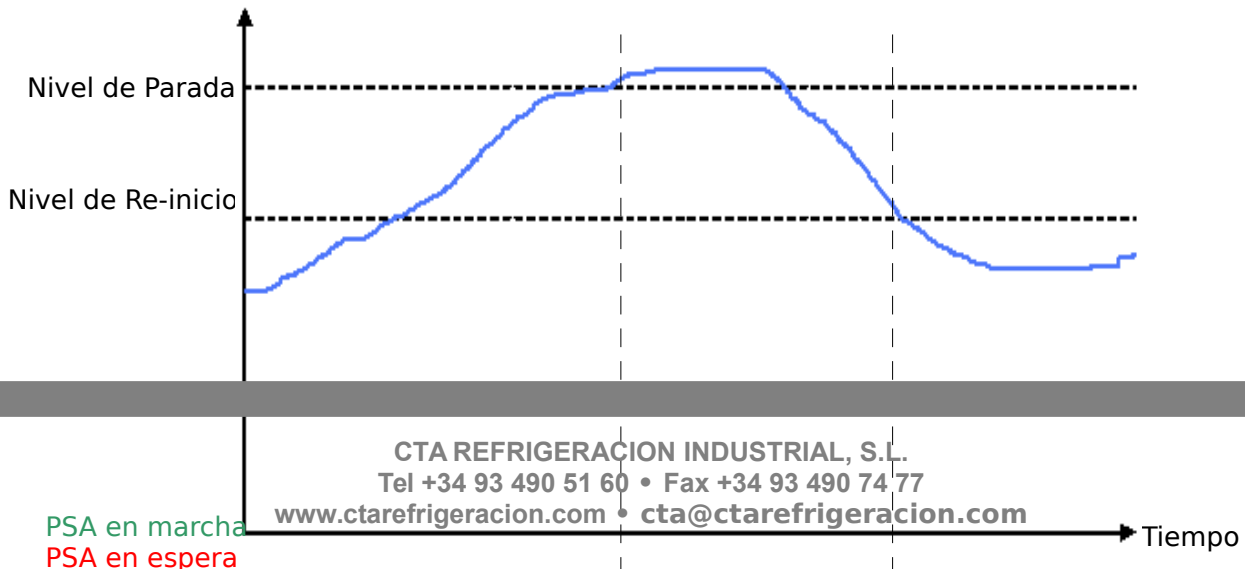


Presión de parada / reinicio (modo de espera)

El generador se detendrá automáticamente e iniciara de nuevo de acuerdo con el ajuste de presión. Esta función sólo funciona cuando el modo de servicio no está activo.

Cuando la presión alcanza el nivel de parada de presión, entonces la PSA entra en modo de espera, y espera a que la presión descienda por debajo de la presión del nivel de reinicio. Entonces, la PSA se iniciará de nuevo automáticamente. El modo de espera se cancela si se abre la válvula de purga.

Presión en el pulmón de producto (P)



Purge Settings

Ajustes de purga

La función de purga trabaja de dos maneras diferentes, dependiendo del tipo de generador, y está diseñado para evitar que un producto de baja pureza sea entregado ya sea al tanque de producto o a la línea de entrega, dependiendo de la posición física de las válvulas de purga (antes o después del tanque de producto).

Modo Oxymat:

Si la lectura de pureza cae por debajo del valor de "Inicio de purga" y la presión en el tanque de producto está por encima de la "Presión mínima de purga", entonces la función de purga abre la válvula de purga y se cierra la válvula de suministro. El sistema calcula automáticamente la pureza y niveles de presión donde se abre la válvula de suministro de nuevo.

Modo Nitromat:

Si la lectura de pureza excede el valor de inicio de "arranque de purga" y la presión en el tanque de producto está por encima de la "Presión mínima de purga", entonces la función de purga abre la válvula de purga y se cierra la válvula de suministro.

Pressure / purity alarm settings

Presión / pureza ajustes de alarmas

El usuario es capaz de ajustar el nivel de una alarma de baja presión para la presión en el tanque de producto. El nivel de

alarma es sólo una indicación y no afectará el funcionamiento de la PSA.

Cuando la presión cae por debajo del nivel de alarma, la alarma se activa.

Cuando la presión cae por debajo del nivel de alarma, la

11/7/2012 10:19	System: Ready for start Purge: Purge status	No user logged in	Alarm
Home > Settings			
Low pressure product [bar]	<input type="text" value="4.5"/>	Air Pack Alarm signal type	
Purity alarm [ppm]	<input type="text" value="11"/>	Air Dryer Alarm signal type	
Purity stop [ppm]	<input type="text" value="15"/>		
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> General Process Settings Alarm Advanced </div>			
<input type="button" value="Load"/>	<input type="button" value="Save"/>	<input type="button" value="Save as"/>	<input type="button" value="Back"/>

Ajuste del nivel de alarma por pureza

Posición de parada por Pureza. La PSA se detendrá y se deberá poner en marcha en modo de servicio.

Arrancar la psa sin el modo de servicio no estará disponible antes que la pureza este por

Purity settings

Ajustes de pureza

El sistema calcula automáticamente la pureza y niveles de presión donde se abre la válvula de suministro de nuevo.

El usuario podrá establecer dos niveles para la alarma de pureza. El primer nivel de alarma es sólo una indicación y no afectará el funcionamiento de la PSA. Cuando la pureza cae por debajo del primer nivel de alarma, la alarma se ejecuta. Si la pureza cae por

debajo del nivel de parada, entonces la alarma se ejecuta y la PSA realiza una parada controlada.

Configuración de Flujo

Configuración de flujo se utiliza en un cálculo de flujo interno. El flujo es sólo una indicación y se basa en el cambio de presión en el tanque de producto.

Alarma de Flujo

El sistema puede emitir una alarma si el flujo calculado excede el valor de "Alarma de flujo".

Volumen del tanque de producto

El cálculo requiere un valor que describe el tamaño del tanque de producto. Este valor se establece por OXYMAT durante la prueba y se recomienda NO cambiar este valor.


Panel Settings

Configuración del Panel

En esta pantalla, el operador podrá ajustar la fecha / hora y el brillo / contraste de acuerdo con el entorno.

En un generador de Nitrógeno PSA

Ingresar la
hora y la
fecha y
guardar los
nuevos datos

11/7/2012 09:48	System: Ready for start Purge: Purge status	No user logged in	Alarm
Home			
<p>Oxymat A/S</p> <p>Fasanvej 18-20 DK-3200 Helsingør</p> <p>www.oxymat.com oxymat@oxymat.com</p>		 <p>Product purity: 0.0 [ppm]</p> <p>Product pressure: 0.00 [bar]</p>	
intelliControl			
Operation	Process	Settings	Trends
Service			

Process Settings Configuración de proceso (Sólo para personal Oxymat)

Abra la pantalla de proceso presionando el botón de configuración. Se requiere una contraseña para ingresar datos. Se requiere una contraseña para acceder a cualquier página de configuración.

At nitrogen PSA generator

11/7/2012 10:18	System: Ready for start Purge: Purge status	No user logged in	Alarm
Home > Settings			
Total Process time [s]	<input type="text" value="46"/>		
Primary inlet [s]	<input type="text" value="16"/>		
Exhaust time [s]	<input type="text" value="0"/>	Drain interval [min]	<input type="text" value="5"/>
		Drain time [s]	<input type="text" value="3"/>
		Use drain in stop mode	<input type="checkbox"/> OFF
		Drain interval [min]	<input type="text" value="60"/>
		Drain time [s]	<input type="text" value="3"/>
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> General Process Settings Alarm Advanced </div>			
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Load Save Save as Back </div>			

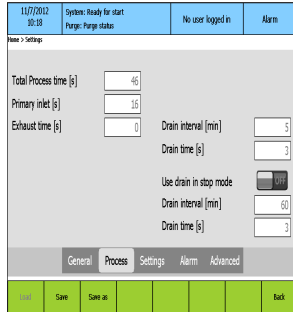
It's required administrator to log on to change data.

Con los valores de tiempo de proceso se controla la funcionalidad básica de la PSA
 la configuración del proceso se pre-establece durante la prueba del generador por el ingeniero de pruebas y sólo con el permiso de Oxymat se puede cambiar.

Ciclo / tiempo de entrada de

Tiempo de

Tiempo de descarga en



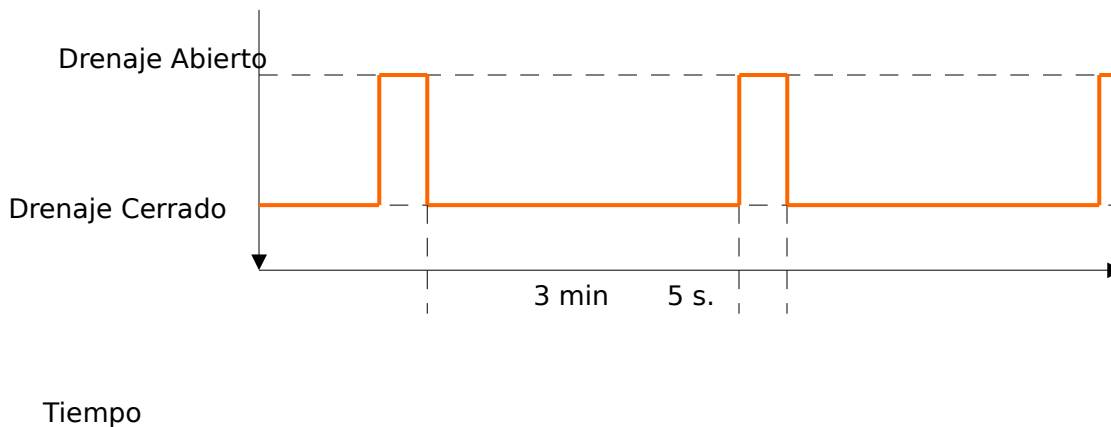
Cierre de la válvula de drenaje

Apertura de la válvula de drenaje

Es posible drenar el sistema, cuando la PSA esta detenida. Luego presione "Utilizar drenaje en modo detenido" encienda y elija el tiempo y el


La prueba de drenaje se puede activar desde el botón de prueba del proceso PSA.

En este ejemplo se utiliza la operación de la válvula de drenaje con intervalo de 3 min y 5 segundos tiempo de apertura de la válvula de drenaje



La función de drenaje siempre arranca con el periodo de apertura abierto

Inicio de sesión para cambiar datos



User name : user

Password : 4021

User not found

Ajuste de Entrega

En la pantalla del generador de oxígeno PSA hay variables de entrada a saber tiempo de proceso, tiempo de escape, tiempo preestablecido de equalización y tiempo de entrega.

El tiempo de entrega se calcula y se controla mediante la función de entrega inteligente. Estos valores pueden ser cambiados durante la secuencia de la PSA. El sistema se adaptará a los nuevos valores automáticamente tan pronto como le sea posible.

Entrega Inteligente

La pantalla es utilizada para controlar la función de entrega inteligente:

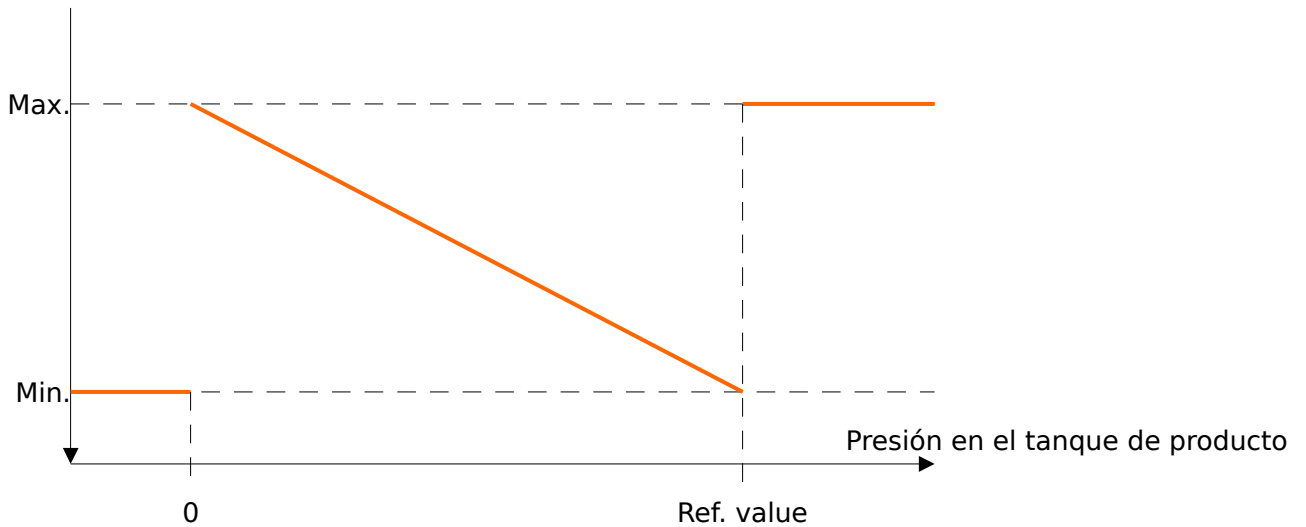
Mínimo tiempo de entrega [seg.]

Máximo tiempo de entrega [seg.]

Presión de referencia [bar]

Cálculo del tiempo de entrega [seg.]

Tiempo de entrega



Configuración General

Abra la configuración general pulsando el botón de configuración, luego en el botón general. El sistema está preparado para varios idiomas

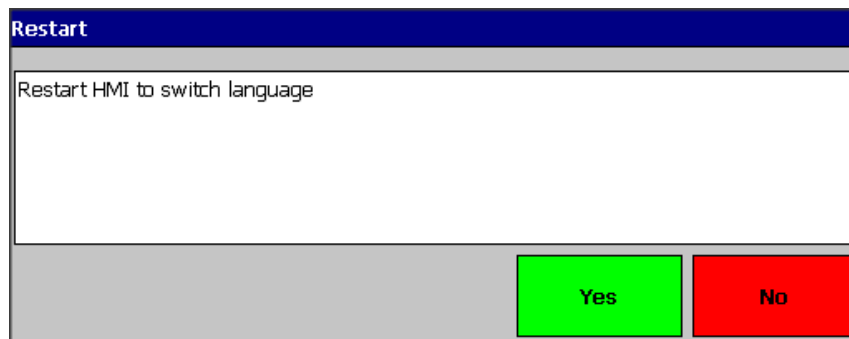
Seleccione el tipo de

Seleccione el numero serial de la psa

Seleccione el modelo del

The screenshot displays the 'Settings' configuration screen. The top status bar provides system information. The main settings area includes fields for 'Generator type', 'Model', 'Serial no.:', and 'Language'. The 'General' tab is selected in the bottom navigation bar. A 'Back' button is located in the bottom right corner.

Selección del

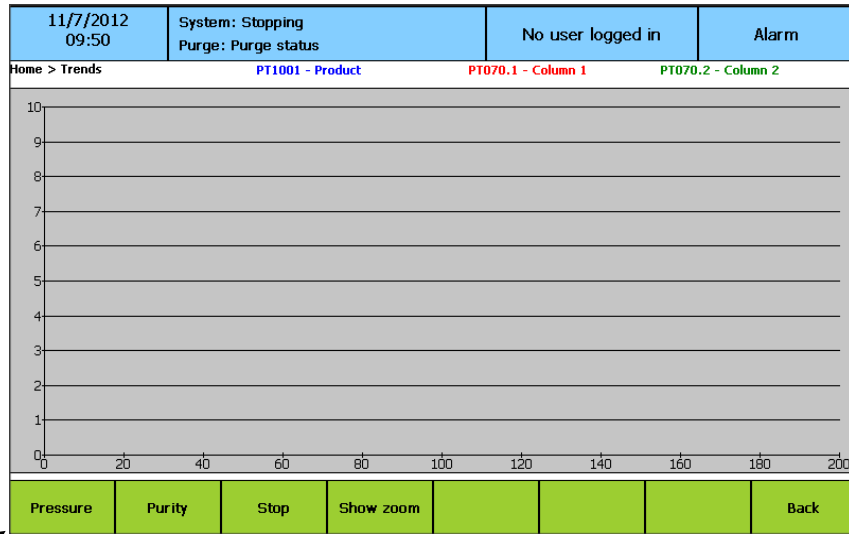


Para que el cambio de idioma surta efecto se debe re iniciar la

Tendencias

Ir a las pantallas de tendencias pulsando el botón de tendencias. Aquí se puede elegir tendencia de presión [bar] o pureza [% / ppm O₂]

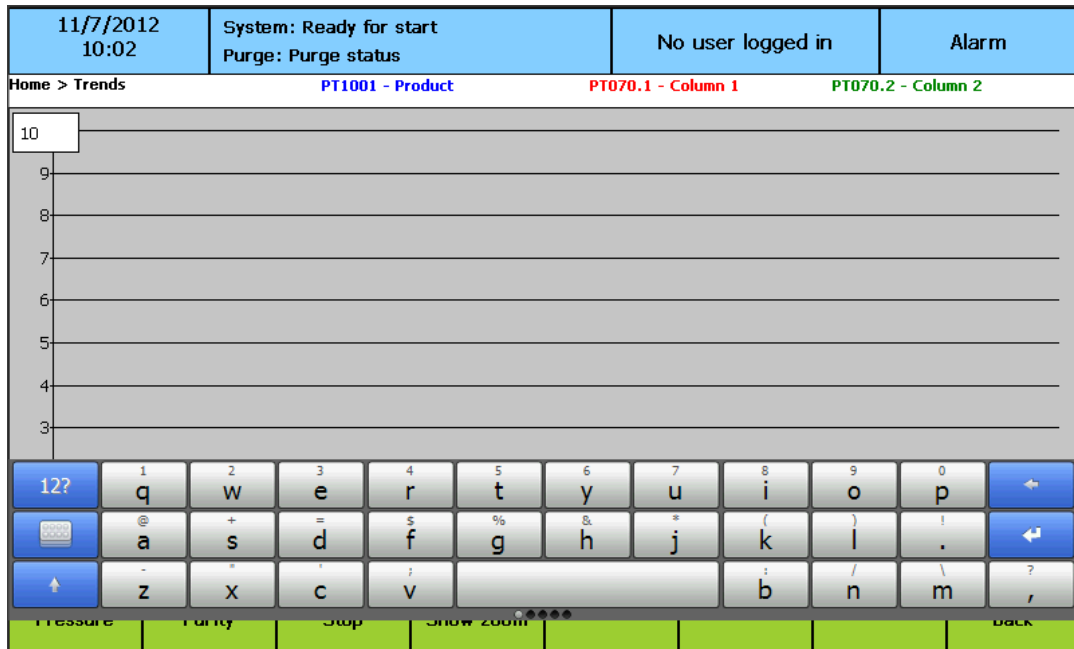
La presión de ambas columnas y la presión del tanque de producto se muestran en la misma ventana de tendencias. La tendencia de la pureza se muestra en otra ventana de tendencias.



Limites
ajustables
máximos y

Muestra las
tendencias de

Muestra las tendencias de
pureza



El eje vertical
puede ser
ajustado por el

En estas pantallas, el operario puede ver un resumen de las presiones o de pureza. El eje vertical se puede ajustar por el operario. Cuando el operario presiona valores max.

o min. en la escala, aparece un cuadro de entrada. Ahora, el operario puede introducir un valor para la escala.

Ajustes avanzados

Arranque en modo de servicio:

User name : superuser

Password : 1204

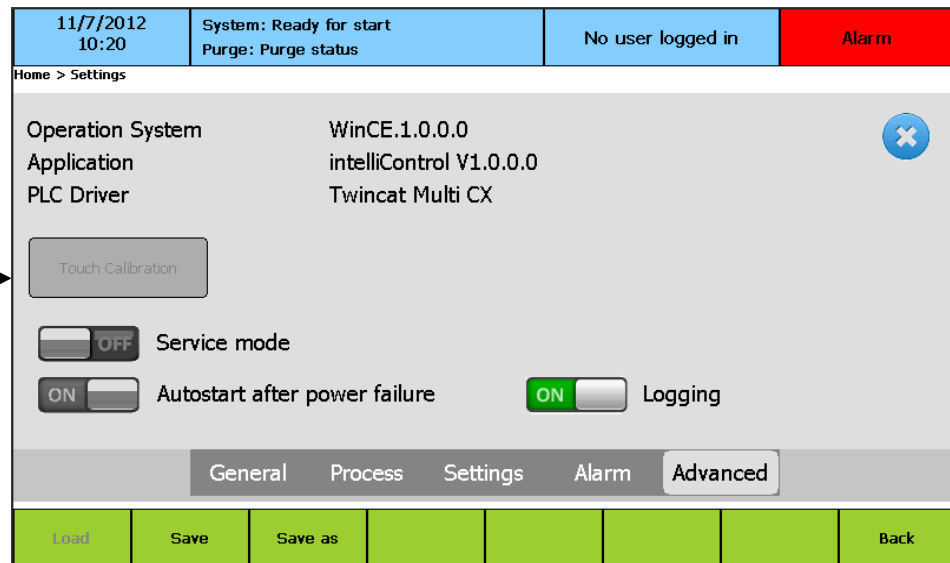
Cuando no hay alarmas críticas activas es posible iniciar la PSA en modo de servicio. Tenga en cuenta que la función de presión de parada / reinicio y las alarmas por alta y baja se pasan por alto en el modo de servicio.

Logging:

Registro de ingreso:

Inicio automático después de fallo de alimentación: ("restaurar la memoria" en PC2?)

Esta característica permite que el control inicie automáticamente después de un fallo de alimentación. Cuando la energía se recupera, entonces una secuencia de "recuperación" se inicia y el control tratará de volver a empezar. El intento sólo se ejecuta si el sistema se estaba trabajando en modo automático cuando la energía se perdió.



Para detener el modo de servicio, presione el botón OFF. Cuando no hay alarmas críticas activas, es posible iniciar la PSA en el