

# FICHA TÉCNICA

## SECADOR FRIGORÍFICO A MASA TÉRMICA MPE N 100

Caudal de aire comprimido (FAD 20° C)	780	m3/h
Presión de servicio	7	bar rel
Temperatura de entrada aire comprimido	35	°C
Punto de rocío bajo presión	3	°C
Punto de rocío a presión atmosférica	-21	°C
Temperatura de salida del aire comprimido	23.2	°C
Pérdida de carga del aire comprimido	0.25	bar
Temperatura ambiente de enfriamiento	25	°C
Potencia del evaporador	6.55	kW
Potencia absorbida del compresor frigorífico	2.18	kW
Gas refrigerante	R 407 C	
Temperatura de aspiración del aire al compresor	25	°C
Humedad relativa a la aspiración del compresor	60	%
Proporción de agua a la aspiración del compresor	15.58	g/Nm3
Proporción de agua a la entrada del secador	5.69	g/Nm3
Proporción de agua a la salida del secador	0.76	g/Nm3
Caudal de agua de condensación	3.58	kg/h
Conexión del aire comprimido	2 1/2	" BSPT
Dimensiones :		
Largo	745	mm
Ancho	1 080	mm
Alto	1 205	mm
Peso	245	Kg