

# MRVE-AERO

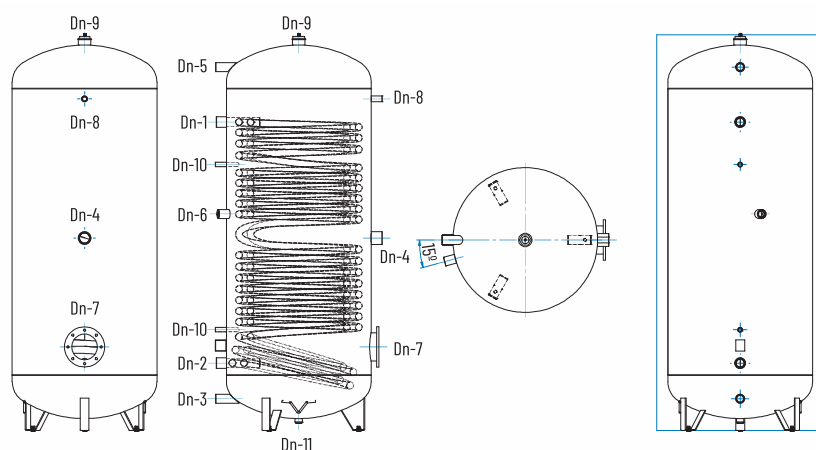
Interacumulador Máximo Rendimiento

## CARACTERÍSTICAS

- Serpentin fijo de máxima superficie, antilegionela, de diseño elíptico.
- Tratamiento interno vitrificado al vacío en horno a 860 °C.
- Temperatura máxima de trabajo 95°C.
- Presión de trabajo 6 bar.
- Aislamiento no desmontable en EPP rígido de 50 mm acabado en Sky (capacidades 200, 300 y 500 litros).
- Aislamiento desmontable en EPP flexible de 100 mm acabado en Sky (capacidades 750 y 1.000 litros).
- Anodo de magnesio incluido con téster de consumo.
- Boca de registro en todos los modelos. Boca DN400 para modelo de 1.000 litros.
- Conexión para resistencia eléctrica.
- Garantía 5 años.
- Vaciado completo por el fondo.



## DISEÑO Y CONEXIONES



## OPCIONALES

- Sistema correx-up (ver pág. 40)
- Resistencias eléctricas (ver pág. 40)
- Preparación para instalación en exterior
- Brida con manguito roscado para resistencia de apoyo

## TABLA DIMENSIONAL DEPÓSITO

MODELO	CAPACIDAD L	M <sup>2</sup> Serpentín	PESO kg	ALTURA mm	DIAMETRO aislado mm	DIAMETRO sin aislar mm	BOCA inspección mm	VÁLVULA de seguridad	CLASE energética
MRVE-AERO 200	200	2,8	110	1328	600	-	180x120	SRP/M-6P	B
MRVE-AERO 300	300	3,7	135	1532	650	-	180x120	SRO/M-6P	B
MRVE-AERO 500	500	5,8	195	1777	750	-	180x120	SRO/M-6P	C
MRVE-AERO 740	740	6,8	260	2090	950	750	300x210	SRO/M-6P	-
MRVE-AERO 1000	1000	7,5	280	2090	990	790	480x400	SRO/M-6P	-

## CONEXIONES DEPÓSITO

MODELO	DN1 Entrada/Salida Serpentín	DN2 Entrada/Salida Serpentín	DN3 Entrada Agua fría	DN4 Resistencia de apoyo	DN5 Salida ACS	DN6 Recirculación	DN7 Brida de Limpieza	DN8 Termómetro /Termostato	DN9 Anodo Magnesio	DN10 Termostato /Sonda	DN11 Vaciado
MRVE-AERO 200	1 1/4"	1 1/4"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1"	180x120	1/2"	1 1/2"	1/2"	3/4"
MRVE-AERO 300	1 1/4"	1 1/4"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1"	180x120	1/2"	1 1/2"	1/2"	3/4"
MRVE-AERO 500	1 1/4"	1 1/4"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1"	180x120	1/2"	1 1/2"	1/2"	3/4"
MRVE-AERO 740	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/4"	1"	300x210	1/2"	1 1/2"	1/2"	3/4"
MRVE-AERO 1000	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/4"	1"	480x400	1/2"	1 1/2"	1/2"	3/4"

# MRVE-AERO

Interacumulador Máximo Rendimiento

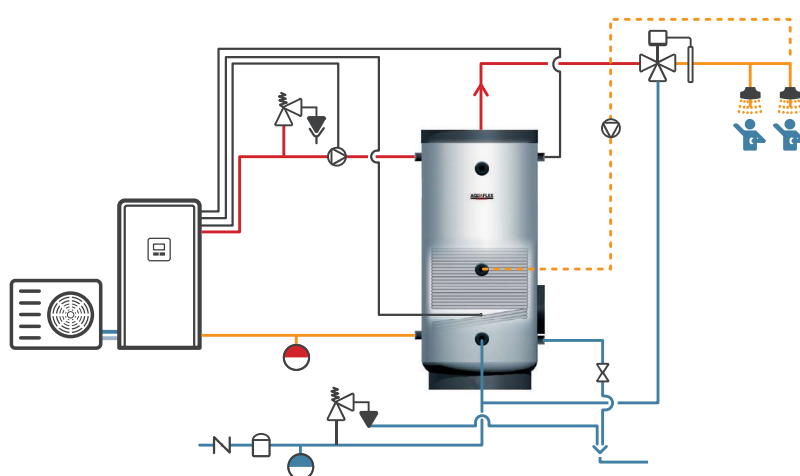
## UTILIZACIÓN

Los interacumuladores de la serie **MRVE-AERO**, están especialmente diseñados para aquellas instalaciones donde se requiera un serpentín de gran superficie. Instalaciones de baja temperatura, como las de aerotermia, son las aplicaciones más usuales para este modelo, puesto que son capaces de disipar una gran cantidad de potencia. También aquellas instalaciones que disponen de un espacio muy limitado, pero que tienen períodos punta muy fuertes, por ejemplo gimnasios o centros deportivos, son instalaciones donde los **MRVE-AERO**, están especialmente indicados.



TESTER DE ÁNODO INCLUIDO

## ESQUEMA DE INSTALACIÓN



## ACCESORIOS



### Válvula seguridad SRP/M-6P y SRO/M-6P

- Temperatura de proyecto 0-110°C
- Sobrepresión apertura 10%
- Presión mínima 0,6 bar
- Presión de tarado 6 bar
- Conexión macho 3/4" (SRP/M-6P) o 1" (SRO/M-6P), descarga hembra



### Purga de aire

- Temperatura de proyecto 0 - 110°C
- Presión máxima 10 bar
- Conexión macho 1/2"



### Termómetro

- Termómetro Bi-metálico cromado 0-120°C. Incluye vaina. Rosca 1/2"

## TABLAS RENDIMIENTO SERPENTÍN

SERPENTÍN 80°C - 70°C	MODELO	POTENCIA térmica (Kw)	CAUDAL BOMBA Primario (litros/hora)	TIEMPO calentamiento (minutos)	PRODUCCIÓN ACS a 60° (litros/hora)	CANTIDAD de ACS a 60° en los primeros 10 minutos (litros)
MRVE-AERO 300	110	9.680	9	2.120	650	
ACUMULACIÓN 10°C - 60°C	MRVE-AERO 500	140	12.300	10	2.650	830
	MRVE-AERO 740	170	14.900	10	3.200	1.030
	MRVE-AERO 1000	195	17.100	14	3.700	1.360
SERPENTÍN 60°C - 50°C	MODELO	POTENCIA térmica (Kw)	CAUDAL BOMBA Primario (litros/hora)	TIEMPO calentamiento (minutos)	PRODUCCIÓN ACS a 45° (litros/hora)	CANTIDAD de ACS a 45° en los primeros 10 minutos (litros)
MRVE-AERO 300	64	5.550	15	1.580	500	
ACUMULACIÓN 10°C - 45°C	MRVE-AERO 500	81	6.980	16	1.990	650
	MRVE-AERO 740	97	8.400	17	2.400	810
	MRVE-AERO 1000	112	9.680	22	3.2750	1.200
SERPENTÍN 55°C - 45°C	MODELO	POTENCIA térmica (Kw)	CAUDAL BOMBA Primario (litros/hora)	TIEMPO calentamiento (minutos)	PRODUCCIÓN ACS a 45° (litros/hora)	CANTIDAD de ACS a 45° en los primeros 10 minutos (litros)
MRVE-AERO 300	42	3.654	16	1.040	390	
ACUMULACIÓN 10°C - 45°C	MRVE-AERO 500	50	4.350	16	1.240	440
	MRVE-AERO 740	76	6.550	18	1.850	725
	MRVE-AERO 1000	88	7.550	25	2.150	1.050