



Productos de ahorro de aire altamente fiables
**Elimine las fugas de aire comprimido
para obtener ahorros incrementales**

Elimine las fugas de aire con los productos de ahorro de aire CTA y **reducir los costes energéticos del aire comprimido**

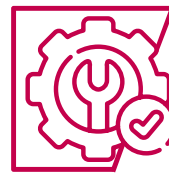
En muchas instalaciones industriales, los compresores de aire consumen más electricidad que cualquier otro tipo de equipo. Por tanto, las ineficiencias de los sistemas de aire comprimido pueden traducirse en pérdidas significativas. El ahorro energético derivado de las mejoras del sistema puede oscilar entre el 20 y el 50% o más del consumo eléctrico. Para muchas empresas, esto equivale a miles o incluso cientos de miles de euros de ahorro potencial anual. **Un sistema de aire comprimido correctamente gestionado que incorpore soluciones de ahorro de aire puede ahorrar energía, reducir los costes de mantenimiento, disminuir los tiempos de inactividad, aumentar el rendimiento de la producción y mejorar la calidad del producto.** JORC está a la vanguardia de la tecnología de ahorro de aire y gestión de condensado, siendo reconocido mundialmente por la calidad y el rendimiento de nuestros equipos. Cuando elige JORC, elige una marca en la que confían los líderes del sector en todo el mundo. Consulte este catálogo de productos para obtener más información sobre nuestros productos de ahorro de aire y solicite un presupuesto hoy mismo.

Todos los productos de ahorro de aire JORC están certificados CE, UL, CRN, REACH, RoHS, UKCA, ISO 9001. También ofrecemos opciones de etiquetado privado en todos los productos para ayudarle a mantener la coherencia de su marca.



Ahorro de costes

Los Productos de Ahorro de Aire CTA son una parte esencial de cualquier sistema de aire comprimido. Su capacidad para evitar fugas de aire se traduce en un aumento de la eficiencia del sistema y un retorno de la inversión extremadamente rápido, así como en un ahorro de miles de dólares a lo largo de la vida útil del equipo. Los productos JORC Air Saving no requieren ningún mantenimiento a lo largo de su vida útil y por lo tanto no producen costes de servicio adicionales.



Facilidad de uso

Su sencilla instalación, sus bajos requisitos de mantenimiento y su funcionamiento automático permiten a las empresas ahorrar el dinero que normalmente se escaparía de sus cuentas a través de fugas de aire sin mover un dedo.



Fiabilidad

Gracias a sus materiales de primera calidad y a su diseño sencillo, nuestros productos de ahorro de aire ofrecen años de funcionamiento sin problemas y requieren muy poco mantenimiento.

Hasta un 30% de energía desperdiciada en sistemas de aire comprimido sin equipo de gestión de fugas

Las fugas de aire son una preocupación para cualquiera que utilice un sistema de aire comprimido. Una planta media sin un programa formal de gestión de fugas puede tener fugas de aire que pueden posible desperdicio de hasta el 30% de la capacidad total de aire. Las fugas harán que los compresores funcionen a plena carga durante períodos de tiempo más largos. Los compresores no sólo consumirán más energía, sino que también pueden necesitar más mantenimiento debido al aumento de las cargas. Las fugas pueden dar la falsa impresión de que se necesitan compresores adicionales para satisfacer la demanda de aire comprimido.

PUNTOS COMUNES DE FUGA:

- Los racores de conexión rápida tienen juntas tóricas para sellar las conexiones de la manguera. Si las juntas tóricas están dañadas o faltan, la conexión tendrá fugas.
- FRL (filtro, regulador y lubricador). Las conexiones de entrada y salida y el punto de drenaje inferior pueden tener fugas.
- Las soldaduras de las juntas y bridas de las tuberías pueden presentar fugas debido a las vibraciones, el paso del tiempo o una soldadura inadecuada.
- Los purgadores de condensados de tipo flotante o mecánico también pueden ser una fuente de fugas de aire, ya que la mecánica de funcionamiento puede atascarse en la posición “abierta”.
- Las conexiones roscadas de las tuberías, las herramientas neumáticas y muchas otras fuentes pueden ser la causa de las fugas de aire.



El valor de un AIR-SAVER - Ahorro automático de costes

Las fugas de aire comprimido son frecuentes y, lo que es más importante, muy costosas. Los gráficos A y B ilustran el valor del AIR-SAVER una vez instalado. A continuación se ilustra una instalación típica de. En los gráficos A y B, la línea azul claro muestra los movimientos de funcionamiento del compresor o, dicho de otro modo, el CONSUMO DE ENERGÍA. El gráfico A muestra un sistema de aire comprimido sin AIR- SAVER instalado. A las 16.00 horas, el turno de trabajo ha terminado y las fugas de aire comprimido obligan al compresor a elevar continuamente la presión del aire hasta el nivel requerido (aunque en este ejemplo concreto no haya nadie trabajando). El resultado es que el compresor se puso en marcha 20 veces durante el periodo en que nadie necesitaba aire comprimido. El gráfico B muestra el mismo sistema de aire comprimido con un AIR-SAVER instalado. A las 16:00 horas ves que termina el turno de trabajo y que el AIR-SAVER está programado para cerrar. El resultado es que la presión en la tubería más allá del AIR-SAVER se pierde como se ve la presión cae a 0 bar. El aire comprimido producido que se almacena en el depósito de aire se ahorra y el compresor no necesita encenderse y apagarse para elevar la presión del aire a un determinado nivel.

Los ahorros conseguidos con el AIR-SAVER son:

- Electricidad para el funcionamiento del compresor
- Desgaste de piezas y costes de mantenimiento del compresor debido a horas de funcionamiento innecesarias del compresor
- Otras piezas de desgaste, como los elementos del filtro de aire comprimido, debido a la innecesaria 20 000 horas de funcionamiento

Gráfico A:
sistema de aire comprimido sin AIR-SAVER

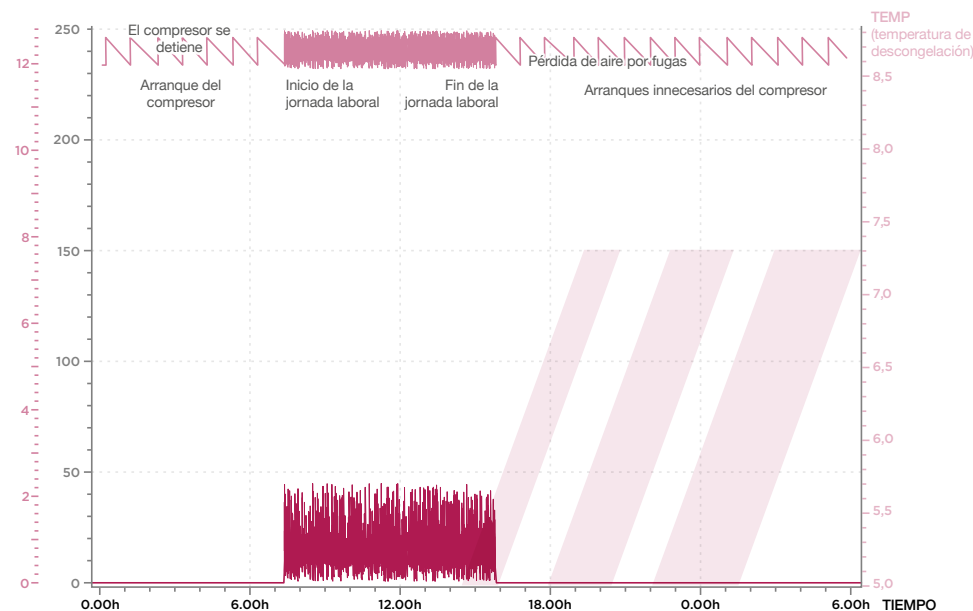
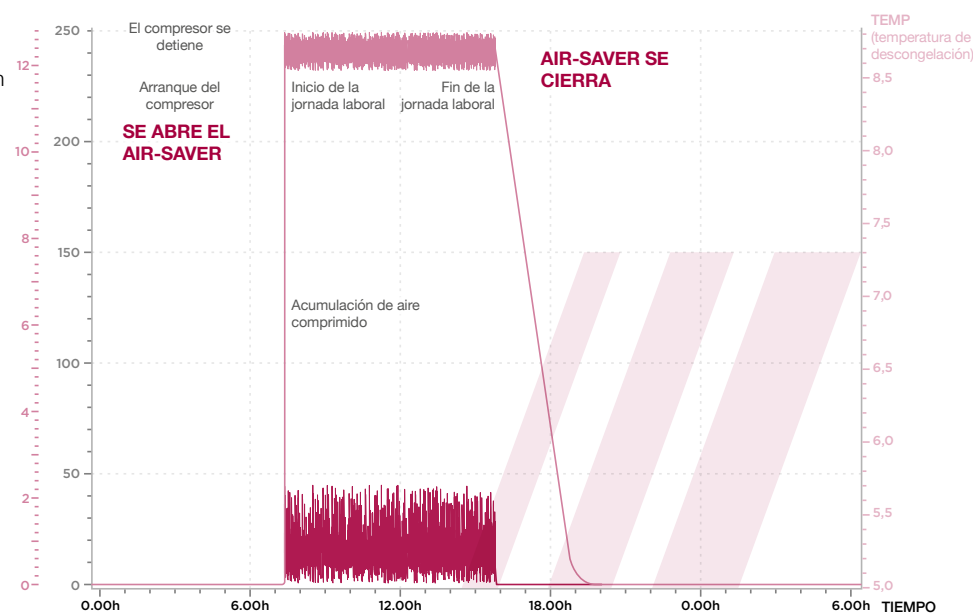


Gráfico B:
sistema de aire comprimido con un AIR-SAVER



*Visualización simplificada de datos basada en un caso de uso real. Póngase en contacto con nuestro equipo para obtener más información.

AIR-SAVER G1

Ofrece un retorno de la inversión igual a 1 coste unitario por día de funcionamiento.

El AIR-SAVER G1 es un regulador de caudal de aire de alta calidad que se instala en la línea de aire comprimido después del depósito de aire. Abre y cierra el suministro de aire a la fábrica, en función de los requisitos del cliente, eliminando las pérdidas de aire a través de las conexiones de las tuberías y ofreciendo un retorno de la inversión igual a 1 coste unitario por día de funcionamiento. Los AIR-SAVER de JORC garantizan que no se produzcan arranques innecesarios del compresor durante periodos en los que no se necesita aire comprimido y pueden apagar partes del sistema en las que no se necesita aire comprimido de forma continua. Con AIR-SAVER, no sólo puede programar los ciclos de apertura y cierre de cada día en función de los requisitos específicos de los turnos de trabajo, sino que también puede ampliar la programación hasta 100 ciclos. Con fácil manejo gracias a su menú de control disponible en 5 idiomas y a su funcionamiento totalmente automático, el AIR-SAVER G1 hace que ahorrar aire sea pan comido. Además, la lenta rotación de la válvula de bola 90° en 30 segundos ayuda a evitar el efecto “golpe de ariete” al abrir o cerrar. En caso de corte del suministro eléctrico, el AIR-SAVER G1 puede abrirse y cerrarse manualmente, y la batería incorporada guarda sus ajustes para cuando vuelva la corriente. Para una mayor facilidad de uso, también hay disponible una opción de mando a distancia.

Beneficios clave:



Rápido retorno de la inversión



A prueba de fallos de alimentación



Alta fiabilidad

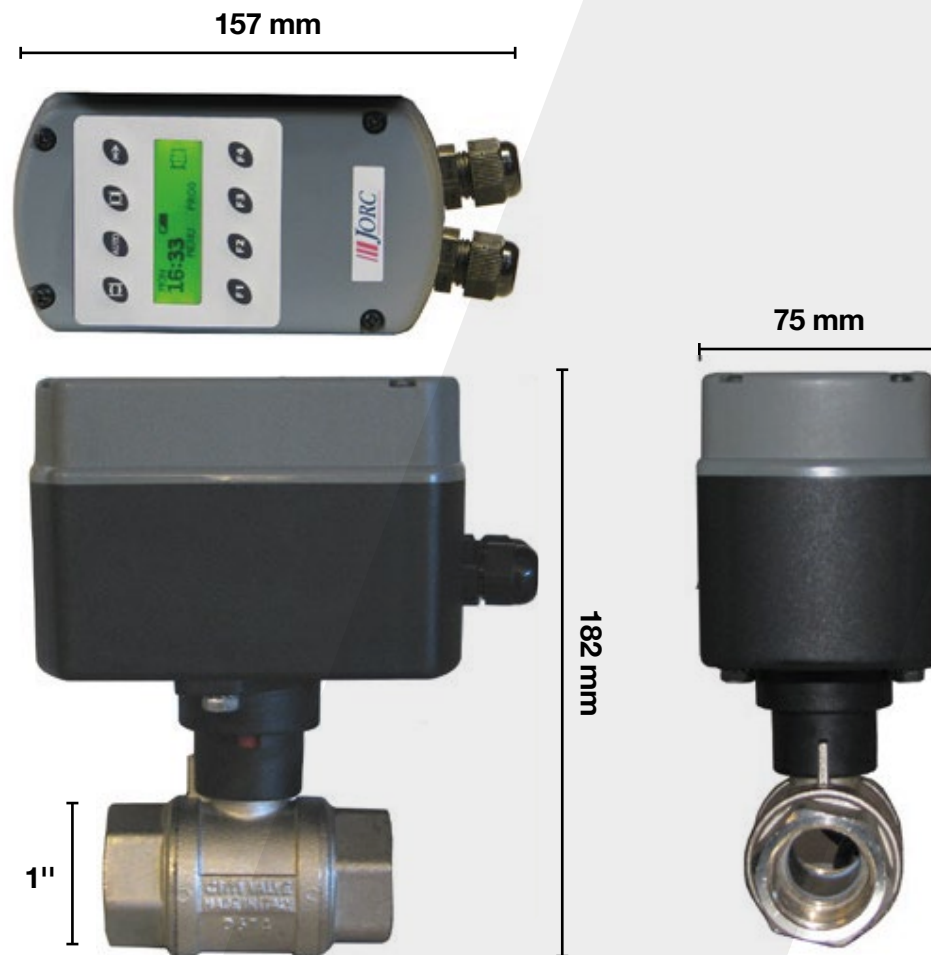


Fácil de usar

AIR-SAVER G1

Especificaciones del producto AIR-SAVER G1

Presión mínima máxima del sistema	0 - 16 bar
Temperatura del medio (°C)	1 - 100 °C
Temperatura ambiente	1 - 50 °C
Opciones de tensión de alimentación	115 VCA o 230 VCA 50/60 Hz.
Consumo de energía	Aprox. 7 W durante la rotación del ciclo
Grado de protección de la caja	IP54 (NEMA13)
Conexiones de entrada/salida de la válvula	1" (BSP o NPT)
Duración de la apertura/cierre	30 seg. (90°)
Material de la carcasa	Válvula de latón niquelado
Pantalla LCD iluminada	Indicación del día, la hora, el estado de la válvula y la duración de la batería
Tipo de batería	CR2032, 3 voltios
Opciones programables	Planificador semanal, máx. 100 puntos de conmutación, a distribuir en 1-7 días
Accionamiento manual de la válvula	Sí
Control Remoto	Sí (opcional)



AIR-SAVER G2

Ofrece un retorno de la inversión igual a 1 coste unitario por día de funcionamiento.

El AIR-SAVER G2 es un regulador de caudal de aire de alta calidad que se instala en la línea de aire comprimido después del depósito de aire. La versión G2 del producto presenta las mismas funciones y características que el AIR-SAVER G1, pero se diferencia por la incorporación de una conexión de entrada/salida de la válvula más grande, de 2". El AIR-SAVER G2 también elimina eficazmente las pérdidas de aire a través de las conexiones de las tuberías y ofrece un retorno de la inversión equivalente al menos al coste de 1 unidad por día de funcionamiento. Los AIR-SAVER de CTA garantizan que no se produzcan arranques innecesarios del compresor durante periodos en los que no se necesita aire comprimido y pueden apagar partes del sistema en las que no se necesita aire comprimido de forma continua. Con AIR-SAVER, no sólo puede programar los ciclos de apertura y cierre de cada día en función de los requisitos específicos de los turnos de trabajo, sino que también puede ampliar la programación hasta 100 ciclos. Con un menú de control fácil de usar disponible en 5 idiomas y siendo totalmente automático, AIR-SAVER G2 hace que ahorrar aire sea pan comido.



Beneficios clave:



Rápido retorno de la inversión



A prueba de fallos de alimentación



Alta fiabilidad

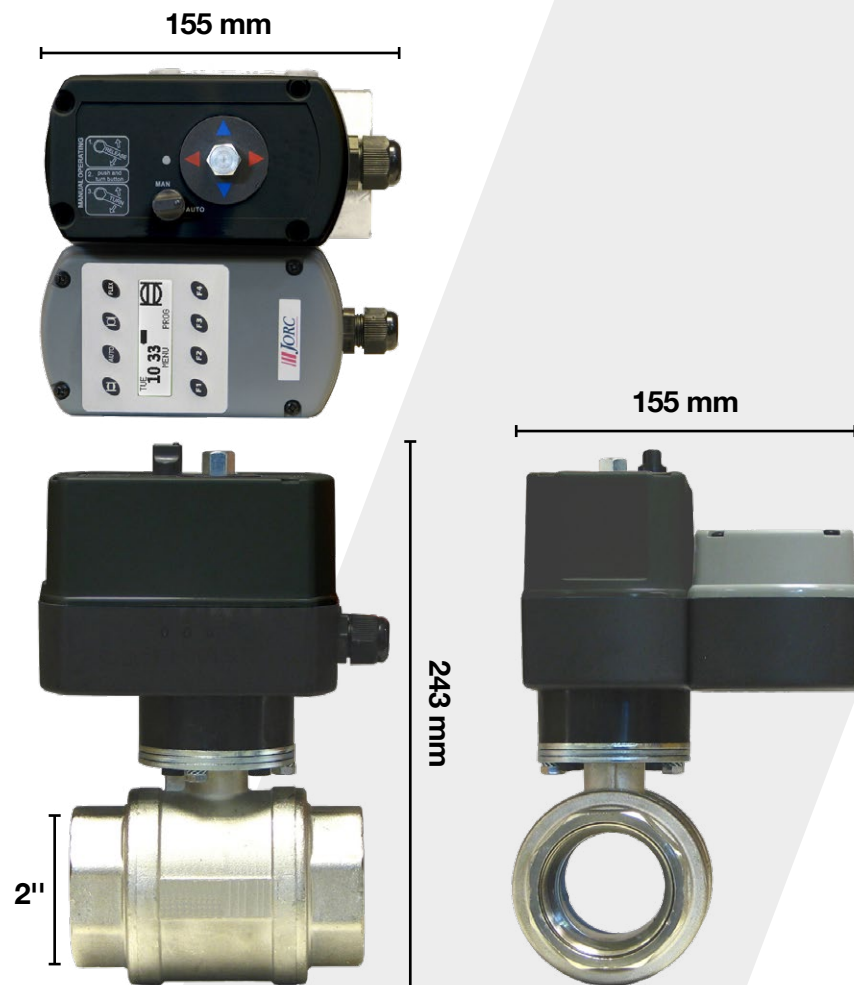


Fácil de usar

AIR-SAVER G2

Especificaciones del producto AIR-SAVER G2

Presión mínima máxima del sistema	0 - 16 bar
Temperatura del medio (°C)	1 - 100 °C
Temperatura ambiente	1 - 50 °C
Opciones de tensión de alimentación	115 VCA o 230 VCA 50/60 Hz.
Consumo de energía	Aprox. 9 W durante la rotación del ciclo
Grado de protección de la caja	IP54 (NEMA13)
Conexiones de entrada/salida de la válvula	2" (BSP o NPT)
Conexiones de entrada/salida de la válvula	105 seg. (90°)
Material de la carcasa	Válvula de latón niquelado
Pantalla LCD iluminada	Indicación del día, la hora, el estado de la válvula y la duración de la batería
Tipo de batería	CR2032, 3 voltios
Opciones programables	Planificador semanal, máx. 100 puntos de conmutación, a distribuir en 1-7 días
Accionamiento manual de la válvula	Sí
Control Remoto	Sí (opcional)



AIR-SAVER LS G1

Caudal de aire comprimido controlado por un interruptor luminoso.

El AIR-SAVER-LS 1" (interruptor de luz) se instala en la línea de aire comprimido después del receptor de aire. Este inteligente regulador de caudal se controla mediante un relé interno conectado a un interruptor externo y a una fuente de alimentación independiente. Un ejemplo típico de instalación es conectar el AIR-SAVER-LS a un interruptor de la luz. Al encender las luces de la zona de producción, la ESV se abrirá. El aire comprimido ahorrado fluye hacia la línea de aire comprimido de fábrica y el compresor se pone en marcha para producir el aire necesario para llenar el sistema. Al final del turno de trabajo, apague la(s) luz(es) y el AIR-SAVER-LS se cerrará en consecuencia.



Beneficios clave:



Rápido retorno de la inversión



Fácil de usar

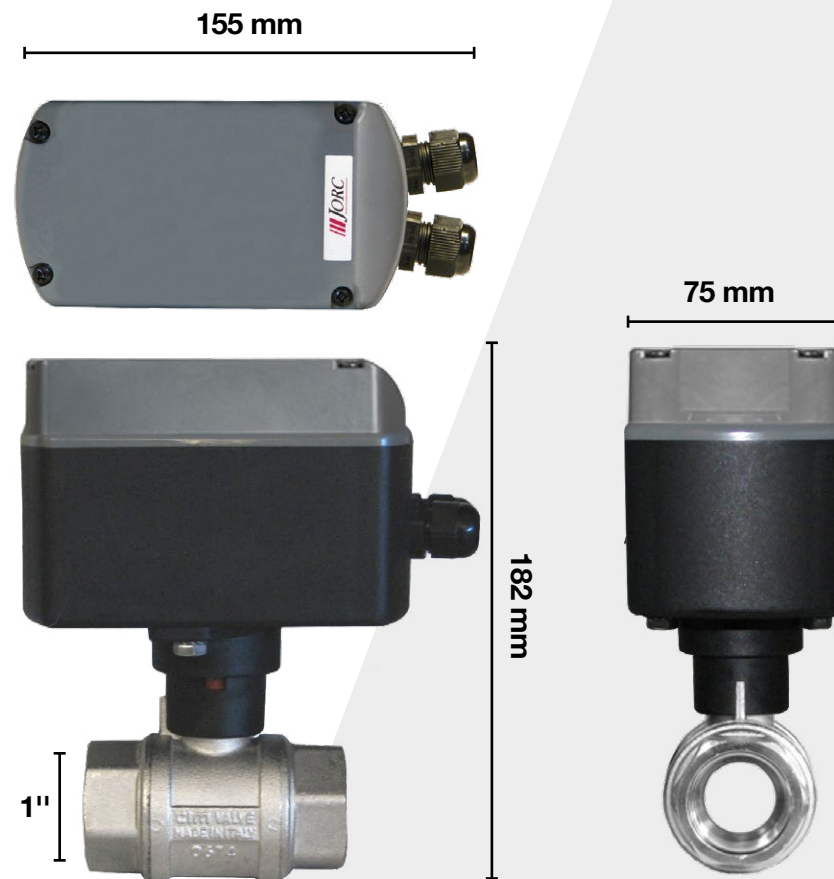


Alta fiabilidad

AIR-SAVER LS G1

Especificaciones del producto AIR-SAVER LS G1

Presión mínima máxima del sistema	1 - 16 bar
Temperatura del medio (°C)	1 - 100 °C
Temperatura ambiente	1 - 50 °C
Opciones de tensión de alimentación	115 VAC o 230 VAC 50/60Hz.
Consumo de energía	Aprox. 7 W durante la rotación del ciclo
Grado de protección de la caja	IP54 (NEMA13)
Interruptor de relé	115 VAC o 230 VAC
Conexiones de entrada/salida de la válvula	1" (BSP y NPT)
Conexiones de entrada/salida de la válvula	30 seg. (90°)
Material de la carcasa	Válvula de latón niquelado
Accionamiento manual de la válvula	Sí



AIR-SAVER LS G2

Caudal de aire comprimido controlado por un interruptor luminoso.

El AIR-SAVER-LS G2 (interruptor de luz) se diferencia de la versión G1 por incorporar una conexión de entrada/salida de la válvula de mayor tamaño, 2". Este producto permite controlar el caudal de aire del sistema a demanda encendiendo o apagando las luces de la zona de producción. Gracias a ello, es fácil controlar el caudal de aire en función de los turnos de trabajo reales en la instalación.



Beneficios clave:



Rápido retorno de la inversión



Fácil de usar

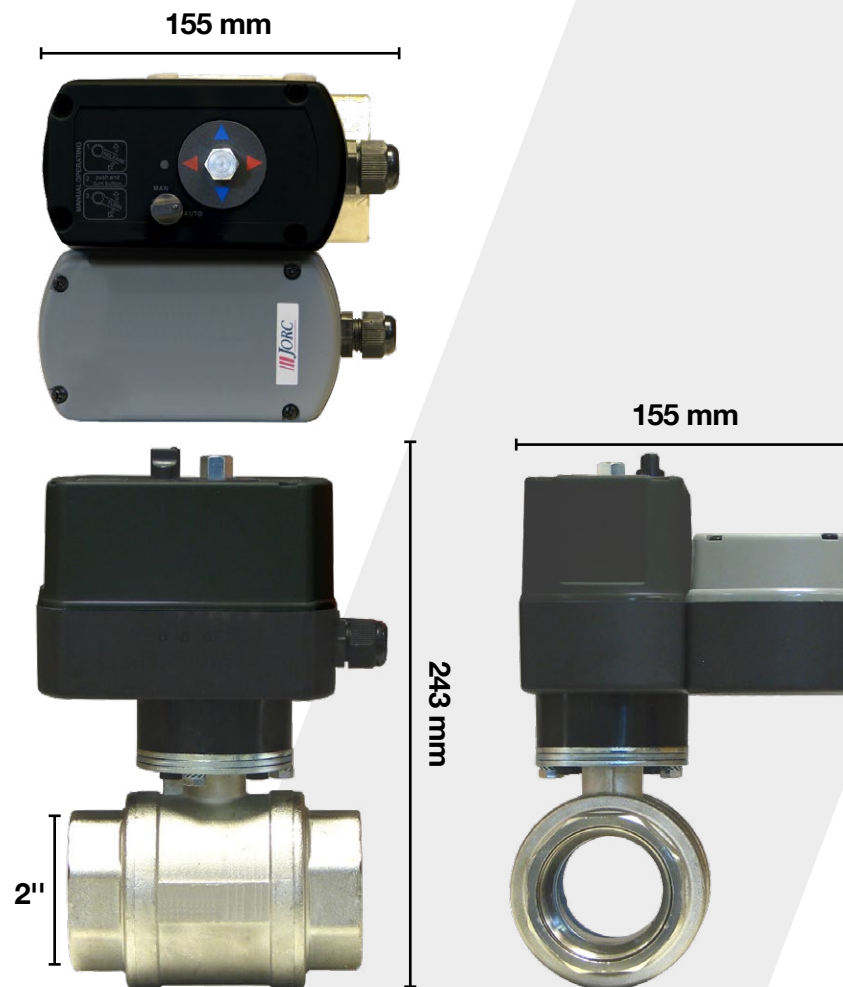


Alta fiabilidad

AIR-SAVER LS G2

Especificaciones del producto AIR-SAVER LS G2

Presión mínima máxima del sistema	1 - 16 bar
Temperatura del medio (°C)	1 - 100 °C
Temperatura ambiente	1 - 50 °C
Opciones de tensión de alimentación	115 VAC o 230 VAC 50/60Hz.
Consumo de energía	Aprox. 9 W durante la rotación del ciclo
Grado de protección de la caja	IP54 (NEMA13)
Interruptor de relé	115 VAC o 230 VAC
Conexiones de entrada/salida de la válvula	2" (BSP y NPT)
Conexiones de entrada/salida de la válvula	105 seg. (90°)
Material de la carcasa	Válvula de latón niquelado
Accionamiento manual de la válvula	Sí



Servicio & Ayuda

Ponemos el máximo cuidado en la selección y aplicación de componentes duraderos en nuestros productos. Los productos JORC están diseñados de forma que el mantenimiento sea sencillo, rápido y sin errores. El mantenimiento de los productos JORC es una forma rentable de reacondicionar los productos para muchos más años de servicio de drenaje.



Servicio y mantenimiento

Jorc se dedica a apoyar a nuestros socios en cada etapa del viaje. Por eso ofrecemos un sólido servicio de asistencia y mantenimiento, proporcionando los conocimientos necesarios y realizando las reparaciones en nuestro centro de servicio. Gracias a ello, podrá contentar a sus clientes y mantener sus equipos en plena forma durante toda su vida útil.



Componentes originales

Jorc ofrece kits y piezas de repuesto originales que garantizan al **100% la conformidad con los equipos originales**. La utilización de kits originales permite prolongar la vida útil del equipo y mantenerlo funcionando con un rendimiento óptimo. **Los kits de servicio incluyen todos los componentes que se desgastan en nuestros productos**, por lo que el trabajo de servicio se realiza sin problemas. Además, ofrecemos una amplia gama de accesorios originales, como filtros, adaptadores, bobinas de repuesto y mucho más.



Certificaciones

Existen manuales de servicio que ofrecen información y directrices útiles durante las actividades rutinarias de mantenimiento. **Póngase en contacto con nosotros para recibir materiales concretos y asistencia que le ayudarán a resolver sus problemas específicos en un abrir y cerrar de ojos**





En el gran esquema de las cosas, a menudo son los componentes más pequeños los que marcan la mayor diferencia. Los drenajes con sensores de nivel JORC son un testimonio de esta verdad en. A pesar de su modesta apariencia, su papel a la hora de garantizar la eficacia, fiabilidad y cumplimiento de las normas de su sistema de aire comprimido es fundamental. El sistema es innegable.

Por lo tanto, al planificar su próxima inversión en un sistema de aire comprimido, recuerde el silencioso caballo de batalla que mantiene todo funcionando sin problemas - los purgadores con sensor de nivel CTA. No es sólo un producto; es una asociación de excelencia.

