



Drenajes de condensados de alta eficiencia
**Optimice sus operaciones de gestión
de condensados**

Maximice el valor **de su sistema de aire comprimido!**

En el complejo mundo del aire comprimido, donde los contaminantes atmosféricos como los hidrocarburos, las partículas de polvo y los vapores de agua y productos químicos son compañeros constantes, no se puede exagerar la importancia de un sistema de drenaje fiable. Su sistema de compresión de aire es una inversión que debe estar bien protegida para garantizar que le proporcione un valor de por vida y contribuya al crecimiento de su negocio al máximo. Décadas de experiencia en la tecnología de gestión de condensados nos han permitido desarrollar una gama de productos que ofrece una serie de ventajas reales. CTA se enorgullece de ser el socio de referencia de numerosos fabricantes líderes de compresores de aire, así como de contar con una amplia red mundial de distribuidores de aire comprimido de confianza. Juntos contribuimos al perfecto funcionamiento de innumerables sistemas de aire comprimido en todo el mundo.

Todos los purgadores de condensados CTA cuentan con las certificaciones **CE, UL, CRN, REACH, RoHS, UKCA, ISO 9001** y son capaces de funcionar incluso con 0 bares de presión. También ofrecemos opciones de etiquetado privado en todos los productos para ayudarle a mantener la coherencia de su marca.



Ahorro de costes

Con la opción de drenaje sin pérdida de aire, los drenajes CTA son los guardianes de la eficiencia del sistema. Garantizan que cada onza de aire comprimido se utilice al máximo, ahorrando energía y costes.



Cumplimiento de la normativa medioambiental

En una época donde las regulaciones ambientales son estrictas, los drenajes CTA se mantienen firmes, asegurando que su sistema cumple con todos los requisitos legales, evitando posibles multas y problemas legales.



Facilidad de mantenimiento

El tiempo es valioso, y CTA lo entiende. Con opciones de servicio rápidas y sencillas y paquetes de kits de servicio de bajo coste, el mantenimiento de los desagües CTA es pan comido.



Fiabilidad superior

Fabricados con piezas móviles de acero inoxidable y robusto aluminio revestido, los desagües CTA están diseñados para aplicaciones de alta resistencia. Están fabricados para durar garantizando que su inversión de hoy se amortice en los años venideros.

Drenajes de condensado.

Drenajes con temporizador incorporan un temporizador y una válvula de drenaje utilizados para descargar el condensado de los sistemas de aire comprimido. El temporizador puede ajustarse para descargar el condensado a intervalos programables. También se ajusta el tiempo que la válvula debe permanecer abierta, en función de las necesidades específicas del sistema de aire comprimido. Con una inversión inicial menor, ofrecen una solución sólida de gestión de condensados para sistemas que se caracterizan por un funcionamiento regular.

[GO TO PRODUCTS](#)

Drenajes con detección de nivel utilizan sensores internos para determinar los niveles de condensado y elegir el momento exacto para descargarlo. Los desagües con detección de nivel resultan ser la opción más fiable y ofrecen la máxima vida útil para el sistema y la válvula de drenaje. Los purgadores con detección de nivel suelen ofrecer un rendimiento y una fiabilidad superiores en aplicaciones en las que los niveles de condensado fluctúan en los sistemas de aire comprimido debido a las condiciones atmosféricas del entorno y a variaciones en la carga del sistema.

[GO TO PRODUCTS](#)



FLUIDRAIN

Solución rentable para cualquier tamaño.

El purgador de condensados controlado por temporizador FLUIDRAIN es una combinación de válvula solenoide y temporizador electrónico diseñada para eliminar automáticamente el condensado de compresores, secadores de aire comprimido y receptores, de cualquier tamaño, tipo o capacidad. El FLUIDRAIN ofrece sencillez de instalación y está reconocido como uno de los purgadores de condensados más fiables y con mejores prestaciones del mundo. El gran orificio de la válvula de acción directa, combinado con su sofisticado módulo temporizador, garantizan muchos años de vaciado sin problemas del condensado siempre que se realicen las mínimas tareas de mantenimiento.

Ventajas del producto:



Bajo mantenimiento



Relación coste-eficacia



Fácil integración



FLUIDRAIN

Características técnicas

- **Orificio de válvula grande** (4,5 mm)
- **También disponible en acero** inoxidable y alta presión
- **Construcción de válvula reparable**, que le ofrece ingresos por mantenimiento rutinario
- **Disponible versión ambiental** de bajo consumo
- **Componentes de PCB de altacalidad**, que le ofrecen una calidad constante
- **Cualquier tipo de sistema de aire comprimido** y hasta cualquier capacidad de compresor
- **No se bloquea** durante el funcionamiento
- **Servicio rápido**
- **Función TEST** (microinterruptor)
- **Ciclos horarios precisos**
- **Rango de tensión 12 - 380VAC/DC**

Especificaciones del producto FLUIDRAIN

Capacidad máxima del compresor	Cualquier tamaño
Rango de presión	0 - 16 bar (mayor presión disponible, véase FLUIDRAIN-HP-S)
Opciones de tensión de alimentación	12 - 380 VAC/DC 50/60Hz. (indicar)
Temperatura del medio (°C)	1 - 55 °C
Temperatura ambiente	1 - 55 °C
Intervalo de ciclos del temporizador (on/off)	0.5 - 10 segundos / 0,5 - 45 minutos
Temporizador PCB	Tecnología SMD, que garantiza la uniformidad de la producción
Indicación del ciclo del temporizador	Iluminación LED brillante
Función TEST	Sí
Tipo de válvula	Acción directa
Orificio de válvula	4,5 mm
Juntas de válvula	FPM
Conexiones de entrada/salida	1/8", 1/4; 3/8" o 1/2" BSP o NPT
Altura de la conexión de entrada	1 cm
Material utilizable	Sí
Material de la carcasa	Latón (disponible en acero inoxidable)
Conexión eléctrica	DIN 43650-A
Protección del medio ambiente	IP65 (NEMA4)

FLUIDRAIN-COMBO

Ofrece una mayor flexibilidad de instalación gracias al diseño de entrada de doble rosca.

El purgador de condensados temporizado FLUIDRAIN-COMBO es una combinación de electroválvula y temporizador electrónico diseñada para eliminar automáticamente el condensado de compresores, secadores de aire comprimido y receptores, **en aplicaciones de hasta 16 bares**. El FLUIDRAIN-COMBO ahorra tiempo de instalación y protege contra las partículas grandes que se encuentran en el condensado, gracias a la válvula de bola y el filtro integrados. La unidad puede desconectarse del sistema de aire comprimido, lo que permite trabajar con facilidad y seguridad.

Ventajas del producto:



Mantenimiento sencillo



Relación coste-eficacia



Integración flexible y sencilla



FLUIDRAIN-COMBO

Características técnicas

- **Ahorro de tiempo de instalación gracias** a la válvula de cierre integrada y al colador de malla
- **Filtro de malla integrado** que protege la válvula y el orificio de las partículas de mayor tamaño presentes en el condensado
- **Entrada de doble rosca (1/2" y 1/4")**, que ofrece flexibilidad de instalación
- **Consulte con JORC** las opciones de etiquetado privado
- **Cualquier tipo de sistema de aire comprimido** y hasta 16 bar
- **Construcción de válvula reparable**, que le ofrece ingresos por mantenimiento rutinario
- **Válvula de cierre integrada**, que facilita el cierre de la válvula para el mantenimiento rutinario
- **No se bloquea** durante el funcionamiento
- **Función TEST** (microinterruptor)

Especificaciones del producto FLUIDRAIN-COMBO

Capacidad máxima del compresor	Cualquier tamaño
Rango de presión	0 - 16 bar
Opciones de tensión de alimentación	12 - 380 VAC/DC 50/60Hz. (indicar)
Temperatura del medio (°C)	1 - 55 °C
Temperatura ambiente	1 - 55 °C
Intervalo de ciclos del temporizador (on/off)	0,5 - 10 segundos / 0,5 - 45 minutos
Temporizador PCB	Tecnología SMD, que garantiza la uniformidad de la producción
Indicación del ciclo del temporizador	Iluminación LED brillante
Función TEST	Sí
Tipo de válvula	Acción directa
Orificio de válvula	4 mm
Juntas de válvula	FPM
Conexiones de entrada/salida	1/4" y 1/2" / 1/2" BSP o NPT
Altura de la conexión de entrada	1 cm
Material utilizable	Sí
Material de la carcasa	Latón
Conexión eléctrica	DIN 43650-A
Protección del medio ambiente	IP65 (NEMA4)

FLUIDRAIN-HP-S

Diseñado para aplicaciones de alta presión de hasta 500 bar.

El FLUIDRAIN-HP está diseñado para eliminar el condensado de sistemas de aire comprimido a alta presión y sistemas que requieren válvulas de acero inoxidable (por ejemplo, industria alimentaria, etc.) - hasta 500 bar. La FLUIDRAIN-HP ofrece una verdadera simplicidad de instalación y un drenaje de condensado sin problemas en sistemas de hasta 500 bar, dependiendo del orificio de la válvula, el material de la válvula y la selección de la junta. Está reconocido como el purgador de condensados más fiable y de mejor rendimiento en todo el mundo.

Ventajas del producto:



de alta presión



Aplicaciones especiales



Integración flexible y sencilla



FLUIDRAIN-HP-S

Características técnicas

- **Adecuado para todo tipo** de sistemas de aire comprimido de hasta 500 bar
- **Válvulas y juntas especiales** para aplicaciones especiales
- **Opciones de válvulas de acero inoxidable**, que le ofrecen soluciones en nichos de mercado
- **Construcción de válvula reparable**, que le ofrece ingresos por mantenimiento rutinario
- **Consulte con JORC** las opciones de etiquetado privado
- **Válvulas de latón y acero inoxidable** en función de la presión
- **FPM, Peek, PU, NBR** y otras juntas disponibles
- **No se bloquea** durante el funcionamiento
- **Servicio rápido**
- **Función TEST** (microinterruptor)

Especificaciones del producto FLUIDRAIN-HP-S

Capacidad máxima del compresor	Cualquier tamaño
Rango de presión	0 - 500 bar (según modelo FLUIDRAIN)
Opciones de tensión de alimentación	12 - 380 VAC/DC 50/60Hz. (indicar)
Temperatura del medio (°C)	1 - 55 °C
Temperatura ambiente	1 - 55 °C
Intervalo de ciclos del temporizador (on/off)	0,5 - 10 segundos / 0,5 - 45 minutos
Temporizador PCB	Tecnología SMD, que garantiza la uniformidad de la producción
Indicación del ciclo del temporizador	Iluminación LED brillante
Función TEST	Sí
Tipo de válvula	Acción directa
Orificio de válvula	En función de la presión
Juntas de válvula	FPM, Peek, PU, PTFE, NBR (según la presión)
Conexiones de entrada/salida	1/4" BSP or NPT
Altura de la conexión de entrada	1 cm
Material utilizable	Sí
Material de la carcasa	Construcción de las válvulas en latón y acero inoxidable, en función de la presión
Conexión eléctrica	DIN 43650-A
Protección del medio ambiente	IP65 (NEMA4)

COMBO-D-LUX

Ofrece una mayor flexibilidad de instalación gracias al diseño de entrada de doble rosca.

El purgador de condensados controlado por temporizador COMBO-D-LUX es una combinación de una válvula solenoide y un temporizador digital de alta calidad diseñado para eliminar automáticamente el condensado de compresores, secadores de aire comprimido y receptores, **en aplicaciones de hasta 16 bares.** El COMBO-D-LUX ahorra tiempo de instalación y protege contra las partículas grandes que se encuentran en el condensado, gracias a la válvula de bola y el filtro integrados. La unidad puede desconectarse del sistema de aire comprimido, lo que permite trabajar con facilidad y seguridad.

Ventajas del producto:



Solución flexible



Mantenimiento sencillo



Ciclos excepcionalmente precisos



COMBO-D-LUX

Características técnicas

- **Cualquier tipo de sistema** de aire comprimido y hasta 16 bar
- **Filtro de malla integrado** que protege la válvula y el orificio de las partículas de mayor tamaño presentes en el condensado
- **Brillante pantalla digital iluminada**, que le ofrece una indicación visual del ciclo de funcionamiento actual
- **Consulte con JORC** las opciones de etiquetado privado
- **Ahorro de tiempo de instalación** gracias a la válvula decierre integrada y al colador de malla
- **Entrada de doble rosca (1/2" y 1/4")**, que ofrece flexibilidad de instalación
- **Construcción de válvula reparable**, que le ofrece ingresos por mantenimiento rutinario
- **Válvula de cierre integrada**, que facilita el cierre de la válvula para el mantenimiento rutinario
- **No se bloquea** durante el funcionamiento
- **Función TEST** (microinterruptor)

Especificaciones del producto COMBO-D-LUX

Capacidad máxima del compresor	Cualquier tamaño
Rango de presión	0 - 16 bar (presiones superiores disponibles, ver página 17)
Min./max. Temperatura del medio (°C)	1 - 55 °C
Min./max. Temperatura ambiente	1 - 55 °C
Opciones de tensión de alimentación	12 - 230 VAC/DC 50/60 Hz.
Protección del medio ambiente:	IP65 (NEMA4)
Tipo de conector (alimentación)	DIN 43650-A
Conexiones de entrada/salida:	1/4" y 1/2" / 1/2" (BSP o NPT)
Altura de la conexión de entrada	Aprox. 1 cm
Tipo de válvula	Acción directa
Orificio de válvula	4.0 mm
Juntas de válvula	FPM
Válvula reparable	Sí
Material de la carcasa	Latón
Función TEST	Sí
Intervalo de ciclos del temporizador (on/off)	0.de 01 segundo a 99 horas (tanto en ON como en OFF)
Temporizador PCB	Tecnología SMD, que garantiza la uniformidad de la producción
Indicación del ciclo del temporizador	Iluminación LED brillante

EZ-1

Solución rentable para cualquier tamaño

El purgador de condensados controlado por temporizador EZ-1 es una combinación de válvula solenoide y temporizador electrónico diseñada para eliminar automáticamente el condensado de compresores, secadores de aire comprimido y receptores, de cualquier tamaño, tipo o capacidad. El EZ-1 ofrece sencillez de instalación y está reconocido como uno de los sistemas de condensación más fiables y de mejor rendimiento desagüe en todo el mundo. El gran orificio de la válvula de acción directa, combinado con su sofisticado módulo temporizador, garantizan muchos años de vaciado sin problemas del condensado siempre que se realicen las mínimas tareas de mantenimiento.

Ventajas del producto:



Bajo mantenimiento



Relación coste-eficacia



Fácil integración



EZ-1

Características técnicas

- **Componentes de PCB** de altacalidad, que le ofrecen una calidad constante
- **También disponible** en acero inoxidable y alta presión
- **Cualquier tipo de sistema** de aire comprimido y hasta cualquier capacidad de compresor
- **Rango de tensión** 12 - 380VAC/DC
- **Disponible versión** ambiental de bajo consumo
- **Construcción de válvula reparable**, que le ofrece ingresos por mantenimiento rutinario
- **Orificio de válvula** grande (4,0 mm)
- **No se bloquea** durante el funcionamiento
- **Servicio rápido**
- **Función TEST** (microinterruptor)
- **Ciclos horarios** precisos

Especificaciones del producto EZ-1

Capacidad máxima del compresor	Cualquier tamaño
Rango de presión	0 - 16 bar (mayor presión disponible, véase FLU-IDRAIN-HP-S)
Opciones de tensión de alimentación	24 - 230VAC/DC 50/60 Hz.
Temperatura del medio (°C)	1 - 55 °C
Temperatura ambiente	1 - 55 °C
Intervalo de ciclos del temporizador (on/off)	0.5 - 10 segundos / 0,5 - 45 minutos
Temporizador PCB	Tecnología SMD, que garantiza la uniformidad de la producción
Indicación del ciclo del temporizador	Iluminación LED brillante
Función TEST	Sí
Tipo de válvula	Acción directa
Orificio de válvula	4.0 mm
Juntas de válvula	FPM
Conexiones de entrada/salida	1/4", 3/8" o 1/2" BSP o NPT
Altura de la conexión de entrada	1 cm
Válvula reparable	Sí
Material de la carcasa	Latón
Conexión eléctrica	DIN 43650-A
Protección del medio ambiente	IP65 (NEMA4)

TEC-11

La solución de drenaje más versátil para filtros de aire y compresores dentales.

El purgador de condensados TEC-11 controlado por temporizador es una combinación de una válvula solenoide y un temporizador electrónico diseñada para eliminar automáticamente el condensado de los filtros de aire comprimido y de los compresores dentales pequeños (tipo sin aceite). Su inteligente diseño en línea permite una instalación perfecta bajo todo tipo de filtros de aire comprimido y compresores dentales, independientemente de su capacidad o tamaño.

Ventajas del producto:



Versátil



Compacto



Ciclos excepcionalmente precisos



TEC-11

Características técnicas

- **Pequeño y compacto**, ofrece una fácil instalación en compresores dentales pequeños.
- **Adecuado para filtros** de aire comprimido de hasta 16 bar.
- **Construcción de válvula reparable**, que le ofrece ingresos por mantenimiento rutinario.
- **Ciclo ON fijo y ciclo OFF** ajustable.
- **Media presión hasta 16 bar** (opcionalmente hasta 21 bar).
- **No se bloquea** durante el funcionamiento.
- **Ingenioso** diseño en línea.
- **Función TEST** (microinterruptor).
- **Tamaños de conexión 1/8" y 1/4" NPT**.
- **Diseño increíblemente compacto**.
- **In-line design**, offering easy mounting under filters.

Product specifications TEC-11

Capacidad máxima del compresor	Cualquier tamaño
Rango de presión	0 - 16 bar (mayor presión disponible, véase FLU-IDRAIN-HP-S)
Opciones de tensión de alimentación	12 - 380 VAC/DC 50/60Hz. (indicar)
Temperatura del medio (°C)	1 - 55 °C
Temperatura ambiente	1 - 55 °C
Intervalo de ciclos del temporizador (on/off)	2 segundos, fijo / 1,2 - 120 minutos, ajustable
Temporizador PCB	Tecnología SMD, que garantiza la uniformidad de la producción
Indicación del ciclo del temporizador	Iluminación LED brillante
Función TEST	Sí
Tipo de válvula	Acción directa
Orificio de válvula	2 mm
Juntas de válvula	FPM
Conexiones de entrada/salida	1/8" o 1/4" (BSP o NPT)
Altura de la conexión de entrada	1 cm
Válvula reparable	Sí
Material de la carcasa	Latón
Conexión eléctrica	DIN 43650-B/ISO 6952
Protección del medio ambiente	IP65 (NEMA4)

TEC-44

Un potente caballo de batalla para aplicaciones con un alto nivel de contaminación por condensado.

El TEC-44 es un potente purgador temporizado controlado por una válvula de bola motorizada, diseñado para eliminar el condensado de secadores delicuescentes, depósitos, recipientes y secadores frigoríficos. La TEC-44 está diseñada para eliminar condensados muy contaminados hasta presiones nominales de 40 bar. Este purgador de condensados no puede obstruirse y se aplica cuando todo lo demás falla. Drenaje de aplicaciones con un alto nivel de contaminación (óxido, cal, etc.) requieren el TEC-44. La TEC-44 es imposible de bloquear gracias a la potente rotación de su válvula de bola y a su gran orificio.

Ventajas del producto:



Trabajo pesado



A prueba de fallos



TEC-44

Características técnicas

- **No se bloquea** durante el funcionamiento.
- **Para aplicaciones** de aire comprimido de hasta 40 bar.
- **Adecuado para todo tipo** de sistemas de aire comprimido con una elevada contaminación de su condensado (óxido, incrustaciones).
- **Función TEST** (microinterruptor).
- **Controlada por microprocesador** (gran precisión del ciclo de tiempo).
- **Media presión** hasta 40 bar.
- **Mando a distancia** - opcional.
- **Gran orificio (paso total) de 12 mm**, que le ofrece un desagüe que no puede obstruirse.
- **Indicador digital de ciclo**, que le ofrece una visualización del estado del desagüe.
- **Válvula de bola de acero inoxidable**, que le ofrece potencia de trituración

Especificaciones del producto TEC-44

Capacidad máxima del compresor	Cualquier tamaño
Rango de presión	0 - 40 bar
Opciones de tensión de alimentación	24VDC, 115VAC y 230VAC 50/60Hz. (indíquelo)
Temperatura del medio (°C)	1 - 60 °C
Temperatura ambiente	1 - 55 °C
Intervalo de ciclos del temporizador (on/off)	7 segundos a 15 minutos ON / 4 minutos a 24 horas OFF
Temporizador PCB	Tecnología SMD, que garantiza la uniformidad de la producción
Indicación del ciclo del temporizador	Iluminación LED brillante, LED program indicator
Función TEST	Sí
Tipo de válvula	válvula de bola motorizada
Orificio de válvula	12 mm
Juntas de válvula	FPM y PTFE
Conexiones de entrada/salida	1/2" (BSP o NPT)
Altura de la conexión de entrada	1.0 cm
Válvula reparable	Sí
Material de la carcasa	Latón niquelado, válvula de bola de acero inoxidable
Conexión eléctrica	Cable y enchufe
Protección del medio ambiente	IP65 (NEMA4)

KAPTIV-MD-AL-MULTI

Maneja hasta 10 m³/min, diseñada para espacios reducidos y máxima flexibilidad.

Presentamos el KAPTIV-MD-AL-MULTI, el revolucionario sistema de aire comprimido. Diseñado para aplicaciones más pequeñas, este desagüe electrónico cuenta con una función de alarma que le permite estar siempre informado. Su diseño compacto no compromete el rendimiento, por lo que es la mejor opción para secadores y filtros de frigoríficos. Experimente una fiabilidad y versatilidad inigualables con KAPTIV-MD-AL-MULTI. Sus sistemas de aire no se merecen menos. Dispone de múltiples entradas para mejorar la flexibilidad.

Ventajas del producto:



Compacto y ligero



Pérdida de aire cero real



Integración flexible y sencilla



Mantenimiento sencillo



KAPTIV-MD-AL-MULTI

Características técnicas

- **Sin pérdidas de aire** durante la descarga de condensados
- **Indicación visual** de alarma (LED de alimentación)
- **Función de alarma N/O o N/C** (relé libre de potencial) incorporada
- **Fácil de instalar** gracias a su baja altura de entrada
- **La construcción externa** de la válvula permite un mantenimiento rápido y sencillo
- **Válvula de acción** directa con junta FPM
- **Robusta carcasa** de aluminio resistente a la corrosión
- **Gran colador de malla** integrado para proteger la válvula
- **Calentador de drenaje** para aplicaciones en climas fríos opcional
- **Versión sin alarma** función disponible previa solicitud

Especificaciones del producto KAPTIV-MD-AL-MULTI

Capacidad máxima del compresor	10m ³ /min. (350 CFM) independientemente de la zona climática
Capacidad máxima de drenaje	45 litros de condensado por hora a 16 bar (230 psi)
Presión mínima máxima del sistema	0 - 16 bar (up to 230 psi)
Min./max. Temperatura del medio (°C)	1 - 50 °C (34 - 122 °F)
Min./max. Temperatura ambiente	1 - 50 °C (34 - 122 °F)
Opciones de tensión de alimentación	230VAC / 115VAC / 24VAC / 24VDC
Grado de protección de la caja	IP 65 (NEMA 4)
Tipo de conector (alimentación y alarma)	DIN 43650-B
Conexión de entrada (BSP)	1/2" (BSP o NPT)
Altura de entrada	74 mm (2.95 in)
Adaptador de entrada lateral	Sí, opcional
Conexión de salida	1/4" (BSP), con adaptador de latón para manguera
Tipo de válvula	Acción directa
Orificio de válvula	2 mm (0.08 in)
Juntas de válvula	FPM
Válvula reparable	Sí
Filtro de malla integrado	Sí
Material de la carcasa	Aluminio resistente a la corrosión, revestimiento EP
Función TEST	Sí
Alarma visual	Sí, indicación LED (alimentación) en el desagüe
Función de alarma tipo A1 (N/O)**	Contacto de salida de alarma normalmente abierto
Función de alarma tipo A2 (N/C)***	Contacto de salida de alarma normalmente cerrado (relé libre de potencial)

* El LED de encendido del desagüe empieza a parpadear rápidamente cuando está en modo alarma.

** A1 = Contactos normalmente abiertos, cerrados en fase de alarma.*** A2 = Contactos normalmente cerrados, abiertos en fase de alarma.

DESAGÜES CON DETECCIÓN DE NIVEL

KAPTIV-CS

Maneja eficientemente hasta 100 m³/min a 16 bar sin pérdida de aire.

Adéntrese en el futuro de los sistemas de aire comprimido con el KAPTIV-CS. No sólo es una solución económica, sino que sus características de primer nivel también garantizan el máximo rendimiento y durabilidad. La función de alarma integrada y el colador de malla integrado aumentan aún más su fiabilidad.

Ventajas del producto:



Alta eficiencia



Pérdida de aire cero real



Rápido retorno de la inversión



Panel de control inteligente



KAPTIV-CS

Características técnicas

- **Cero pérdidas de aire** durante la descarga de condensados
- **Función de alarma N/O o N/C** (relé libre de potencial) incorporada de serie
- **Indicación visual** de alarma (LED)
- **Indicador digital** de nivel con iluminación LED
- **Vaciado satisfactorio** de todo tipo de condensados gracias a su gran orificio
- **Fácil instalación** y visualización del estado de funcionamiento
- **Filtro de malla** integrado para proteger la válvula
- **Conjunto de válvula** de acción directa, que garantiza un funcionamiento fiable de la descarga
- **Robusta carcasa** de aluminio resistente a la corrosión
- **Mantenimiento rápido** y sencillo
- **Calentador de drenaje** para aplicaciones en climas fríos opcional

Especificaciones del producto KAPTIV-CS

Capacidad máxima del compresor	100 m ³ /min. (3500 CFM)
Capacidad máx. de drenaje Versión A3/A4	665 litros condensate per hour at 16 bar (230 psi)
Presión mínima máxima del sistema	0 -16 bar (0 - 230 psi)
Min./max. Temperatura del medio (°C)	1 - 50 °C (34 - 122 °F)
Min./max. Temperatura ambiente	1 - 50 °C (34 - 122 °F)
Opciones de tensión de alimentación	230VAC / 115VAC / 24VAC / 24VDC
Grado de protección de la caja	IP 65 (NEMA 4)
Tipo de conector (alimentación y alarma)	DIN 43650-B
Conexión de entrada (BSP)s	1/2" BSP o NPT, 3 opciones de entrada
Altura de entrada	11 cm (superior) y 7,5 y 1,5 cm (lateral) - 4,33 pulgadas (superior) y 2,95 y 0,59 pulgadas (lateral)
Conexión de salida	1/4" (BSP), con adaptador de latón para manguera
Tipo de válvula	Acción directa
Orificio de válvula	4 mm (0.16 in)
Juntas de válvula	FPM
Válvula reparable	Sí
Filtro de malla integrado	Sí
Material de la carcasa	Aluminio resistente a la corrosión, revestimiento EP
Función TEST	Sí
Alarma visual	Sí, indicación LED de alarma en el desagüe
Función de alarma tipo A1 (N/O)**	Contacto de salida de alarma normalmente abierto
Función de alarma tipo A2 (N/C)***	Contacto de salida de alarma normalmente cerrado (relé libre de potencial)

* El LED de alarma del desagüe está APAGADO cuando el funcionamiento es normal y ENCENDIDO continuamente cuando está en modo de alarma.

** A1 = contactos normalmente abiertos, cerrados en fase de alarma. *** A2 = Contactos normalmente cerrados, abiertos en fase de alarma.

DESAGÜES CON DETECCIÓN DE NIVEL

KAPTIV-CS-HP

Maneja eficientemente hasta 100 m³/min a 50 bar sin pérdida de aire.

Presentamos el KAPTIV-CS-HP, la personificación de las soluciones modernas de sistemas de aire comprimido. Este desagüe electrónico compacto no sólo es económico, sino que también cuenta con características de primer nivel que garantizan el máximo rendimiento en todas las aplicaciones. Con su diseño universal, sólo necesita un modelo para cualquier entorno. Elija KAPTIV-CS-HP y experimente el futuro de la eficiencia y la fiabilidad.

Ventajas del producto:



Alta capacidad



Pérdida de aire cero real



Relación coste-eficacia



Mantenimiento sencillo



KAPTIV-CS-HP

Características técnicas

- **Cero pérdidas de aire** durante la descarga de condensados
- **Presión de funcionamiento:**
- **Función de alarma N/O o N/C** (relé libre de potencial) incorporada de serie
- **Indicación visual** de alarma (LED)
- **Fácil instalación** y visualización del estado de funcionamiento
- **Filtro** de malla integrado
- **Conjunto de válvula de acción directa**, que garantiza un funcionamiento fiable de la descarga
- **Aluminio resistente** a la corrosión, revestimiento EP
- **Mantenimiento** rápido y sencillo
- **Versión de 500 bares** disponible bajo pedido

Especificaciones del producto KAPTIV-CS-HP

Capacidad máxima del compresor	100 m ³ /min. (3500 CFM)
Capacidad máxima de drenaje	120 litros de condensado por hora a 50 bar (725 psi)
Presión mínima máxima del sistema	0 - 50 bar (0 - 725 psi)
Min./max. Temperatura del medio (°C)	1 - 50 °C (34 - 122 °F)
Min./max. Temperatura ambiente	1 - 50 °C (34 - 122 °F)
Opciones de tensión de alimentación	230VAC / 115VAC / 24VAC / 24VDC
Grado de protección de la caja	IP 65 (NEMA 4)
Tipo de conector (alimentación y alarma)	DIN 43650-B
Conexión de entrada (BSP)s	1/2" BSP o NPT, 3 opciones de entrada
Altura de entrada	11 cm (superior) y 1,5 y 7,5 cm (lateral) - 4,33 pulgadas (superior) y 0,59 y 2,95 pulgadas (lateral)
Conexión de salida	1/4" BSP, con adaptador de latón para manguera
Tipo de válvula	Acción directa
Orificio de válvula	1.8 mm (0.07 in)
Juntas de válvula	FPM
Válvula reparable	Sí
Filtro de malla integrado	Sí
Material de la carcasa	Aluminio resistente a la corrosión, revestimiento EP
Función TEST	Sí
Alarma visual	Sí, indicación LED de alarma en el desagüe
Función de alarma tipo A1 (N/O)**	Contacto de salida de alarma normalmente abierto
Función de alarma tipo A2 (N/C)***	Contacto de salida de alarma normalmente cerrado (relé libre de potencial)

** El LED de alarma del desagüe está APAGADO cuando está en funcionamiento normal y ENCENDIDO continuamente cuando está en modo de alarma.

*** A1 = contactos normalmente abiertos, cerrados en fase de alarma. *** A2 = Contactos normalmente cerrados, abiertos en fase de alarma.

NUFORS-CR

Elimina el condensado hasta 100 m³/min sin electricidad.

Descubra la nueva generación de purgadores de condensados con el NUFORS-CR. Esta solución neumática con sensor de nivel garantiza un rendimiento de primera incluso en los entornos más difíciles. Tanto si la energía es un lujo como una preocupación, NUFORS-CR tiene todo lo que necesita.

Ventajas del producto:



Solución flexible



Costes de explotación reducidos



Ecológicas



Mantenimiento sencillo



NUFORS-CR

Características técnicas

- **Diseño compacto** y exclusivo
- **Instalación y mantenimiento** increíblemente sencillos y rápidos
- **No se requiere** una complicada línea de equilibrio de aire de control externa
- **Filtro de malla** integrado
- **Entradas superiores** y laterales disponibles
- **Función de prueba** para pruebas rutinarias
- **Robusta carcasa** de aluminio resistente a la corrosión
- **Construcción de válvula** de acción directa para un funcionamiento fiable de la descarga de condensado
- **Drenaje satisfactorio del condensado**, incluso muy contaminado, gracias al gran orificio de la válvula de 6 mm
- **Calentador de drenaje** para aplicaciones en climas fríos opcional

Especificaciones del producto NUFORS-CR

Capacidad máxima del compresor	100 m ³ /min. (3500 CFM)
Capacidad máxima de drenaje	1062 litros de condensado por hora a 16 bar (230 psi)
Presión mínima máxima del sistema	3 - 16 bar (44 - 230 psi)
Min./max. Temperatura del medio (°C)	1 - 50 °C (34 - 122 °F)
Min./max. Temperatura ambiente	1 - 50 °C (34 - 122 °F)
Grado de protección de la caja	IP68 (NEMA 6)
Conexión de entrada (BSP)	1/2" BSP o NPT, 3 opciones de entrada
Altura de entrada	12 cm (superior) y 9,7 cm & 1,5 cm (lateral) - 4,72 in (superior) y
Conexión de salida	1/4" (BSP), con adaptador de latón para manguera
Tipo de válvula	Acción directa y pistón
Orificio de válvula	6 mm (0.24 pulg.)
Juntas de válvula	FPM
Válvula reparable	Sí
Filtro de malla integrado	Sí
Material de la carcasa	Aluminio resistente a la corrosión, revestimiento EP
Función TEST	Sí

MAGY

La exclusiva tecnología agnética garantiza que no se desperdicie aire comprimido.

Aprovechando el poder de imanes especialmente seleccionados, este desagüe ofrece una solución ecológica sin comprometer el rendimiento. Si tienes problemas de energía o simplemente buscas una opción más sostenible, la MAGY es tu respuesta. Experimente la combinación de innovación y fiabilidad.

Ventajas del producto:



Solución flexible



Costes de explotación reducidos



Ecológicas



Pérdida de aire cero real



MAGY

Características técnicas

- **Cero pérdidas de aire**, tecnología magnética con detección de nivel
- **Dos opciones** de entrada
- **Increíblemente fácil** de instalar y mantener
- **Kit de mantenimiento** disponible
- **No es necesario** desenroscar la MAGY para el mantenimiento rutinario
- **La parte inferior** de la carcasa se puede girar 360° para simplificar la instalación
- **Válvula de acción directa**, para una descarga fiable
- **Robusta carcasa** de aluminio resistente a la corrosión
- **Adaptador antibloqueo** disponible opcionalmente
- **Disponible opcionalmente** sin la función de prueba = botón

Especificaciones del producto MAGY-TEST

Capacidad máxima del filtro	Sin límites
Capacidad máxima de drenaje	145 litros condensate per hour at 16 bar (230 psi)
Presión mínima máxima del sistema	0 -16 bar (0 - 230 psi)
Min./max. Temperatura del medio (°C)	1 - 50 °C (34 -122°F)
Min./max. Temperatura ambiente	1 - 50 °C (34 -122°F)
Protección del medio ambiente	IP68 (NEMA6)
Conexión de entrada (BSP)	1/2" 2 opciones de entrada
Altura de entrada	10.3 cm (superior) 9 cm (lateral) - 4,06 in (superior) y 3,54 in (lateral)
Conexión de salida	1/8" BSP, con adaptador de latón para manguera
Tipo de válvula	Acción directa
Orificio de válvula	2 mm (0,08 pulg.)
Junta de válvula	FPM
Válvula reparable	Sí
Material de la carcasa	Aluminio resistente a la corrosión, revestimiento EP
Botón de prueba	Disponible opcionalmente sin
Adaptador antibloqueo	Disponible opcionalmente sin
Botón de prueba = función de prueba	Disponible opcionalmente sin

DESAGÜES CON DETECCIÓN DE NIVEL

MAGY-UL

La tecnología magnética única garantiza que no se desperdicie aire comprimido.

Esta maravilla de accionamiento magnético garantiza una descarga perfecta del condensado de todos los filtros de aire comprimido, combinando innovación y fiabilidad. Con su diseño de fácil manejo, el mantenimiento se convierte en un juego de niños y no es necesario desconectarlo durante las revisiones. CTA recomienda hacer el cambio a MAGYUL para un rendimiento sin igual. Nuestro diseño basado en imanes garantiza la apertura y el cierre fiables de la válvula.

Ventajas del producto:



Solución flexible



Costes de explotación reducidos



Ecológicas



Pérdida de aire cero real



MAGY-UL

Características técnicas

- **Cero pérdidas de aire**, tecnología magnética con detección de nivel
- **Diseño compacto** y peso ligero, menos de 1 kg.
- **Increíblemente fácil** de instalar y mantener
- **Kit de mantenimiento** disponible
- **No es necesario** desenroscar el MAGY-UL para el mantenimiento rutinario
- **La parte inferior** de la carcasa se puede girar 360° para simplificar la instalación
- **El adaptador antibloqueo** está integrado de serie en el diseño MAGY-UL
- **Válvula de acción directa**, para una descarga fiable
- **Robusta carcasa** de aluminio resistente a la corrosión
- **Disponible opcionalmente** con un botón de prueba = función de prueba
- **Puede instalarse** muy cerca

Especificaciones del producto MAGY-UL

Capacidad máxima del filtro	Sin límites
Capacidad máxima de drenaje	145 litros condensate per hour at 16 bar (230 psi)
Presión mínima máxima del sistema	0 -16 bar (0 - 230 psi)
Min./max. Temperatura del medio (°C)	1 - 50 °C (34 -122°F)
Min./max. Temperatura ambiente	1 - 50 °C (34 -122°F)
Protección del medio ambiente	IP68 (NEMA6)
Altura de entrada incl. anti-air-lock adapt.	13,7 cm (5.39 in)
Conexión de salida	1/8" BSP, con adaptador de latón para manguera
Tipo de válvula	Acción directa
Orificio de válvula	2 mm (0,08 pulg.)
Junta de válvula	FPM
Válvula reparable	Sí
Material de la carcasa	Aluminio resistente a la corrosión, revestimiento EP
Botón de prueba	Disponible opcionalmente
Adaptador antibloqueo	Estándar integrado
Botón de prueba = función de prueba	Disponible opcionalmente

Servicio & Ayuda

Ponemos el máximo cuidado en la selección y aplicación de componentes duraderos en nuestros productos. Los productos CTA están diseñados de forma que el mantenimiento sea sencillo, rápido y sin errores. El mantenimiento de los productos CTA es una forma rentable de reacondicionar los productos para muchos más años de servicio de drenaje.



Servicio y mantenimiento

CTA se dedica a apoyar a nuestros socios en cada etapa del viaje. Por eso ofrecemos un sólido servicio de asistencia y mantenimiento, proporcionando los conocimientos necesarios y realizando las reparaciones en nuestro centro de servicio. Gracias a ello, podrá contentar a sus clientes y mantener sus equipos en plena forma durante toda su vida útil.



Componentes originales

CTA ofrece kits y piezas de repuesto originales que garantizan **100% la conformidad con los equipos originales**. La utilización de kits originales permite prolongar la vida útil del equipo y mantenerlo funcionando con un rendimiento óptimo. **Los kits de servicio incluyen todos los componentes que se desgastan en nuestros productos**, por lo que el trabajo de servicio se realiza sin problemas. Además, ofrecemos una amplia gama de accesorios originales, como filtros, adaptadores, bobinas de repuesto y mucho más.



Certificaciones

Existen manuales de servicio que ofrecen información y directrices útiles durante las actividades rutinarias de mantenimiento. **Póngase en contacto con nosotros para recibir materiales concretos y asistencia que le ayudarán a resolver sus problemas específicos en un abrir y cerrar de ojos**





En el gran esquema de las cosas, a menudo son los componentes más pequeños los que hacen la mayor diferencia. Los drenajes con sensores de nivel CTA son un testimonio de esta verdad. A pesar de su modesta apariencia, su papel a la hora de garantizar la eficacia y cumplimiento de las normas de su sistema de aire comprimido es fundamental. El sistema es innegable.

Por lo tanto, al planificar su próxima inversión en un sistema de aire comprimido, recuerde el silencioso caballo de batalla que mantiene todo funcionando sin problemas - los purgadores con sensor de nivel CTA. No es sólo un producto; es una asociación de excelencia.

