



NUEVO



Separadores de aceite-agua SEPREMIUM-i
**Logre un rendimiento superior y
cumpla con los estándares ambientales**

Logre un rendimiento óptimo con nuestros **NUEVOS separadores de aceite-agua SEPREMIUM-i**

En el complejo mundo de los sistemas de aire comprimido, la gestión de condensados aceitosos es fundamental. Los nuevos separadores de aceite-agua de CTA son soluciones premium diseñadas para separar eficientemente el aceite del agua, garantizando un rendimiento máximo y el cumplimiento de normas ambientales. Nuestra nueva gama SEPREMIUM utiliza carcasas de plástico 100 % reciclado en modelos seleccionados para reforzar aún más su conformidad ecológica. Proteger su sistema de aire comprimido es esencial para un valor a largo plazo y el crecimiento de su negocio. Con décadas de experiencia en tecnología de gestión de condensados, hemos desarrollado una gama de productos innovadores que ofrecen beneficios tangibles.

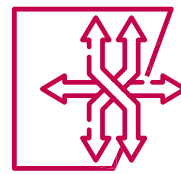
Los productos de CTA cumplen con las normativas CE, UL, CRN, REACH, RoHS e ISO 9001.

También ofrecemos opciones de etiquetado privado en todos los productos para mantener la coherencia de su marca.



Alta eficiencia de separación

Nuestros nuevos separadores de aceite-agua están diseñados para lograr una alta eficiencia de separación, reduciendo el contenido de aceite a niveles legales de eliminación, con residuos de aceite de <5 ppm, garantizando el cumplimiento de los estándares ambientales.



Aplicaciones versátiles

Los separadores CTA se adaptan a diversas capacidades y tipos de sistemas de aire comprimido, proporcionando un rendimiento confiable en un amplio abanico de aplicaciones industriales.



Diseño fácil de usar

La instalación de los separadores de aceite-agua SEPREMIUM-i de CTA se completa en pocos pasos, permitiendo a su equipo técnico regresar rápidamente a otras tareas esenciales. Además, su fácil manejo requiere una capacitación mínima, liberando así tiempo y recursos valiosos.



Construcción duradera

Los separadores SEPREMIUM-i de CTA, fabricados con materiales de alta calidad como aluminio recubierto, componentes de acero inoxidable y carcasas de plástico 100 % reciclado, están diseñados para soportar entornos industriales adversos y ofrecer un rendimiento duradero.

Los productos de CTA cuentan con reconocimiento mundial, lo que confirma su calidad y rendimiento. Al elegir CTA, selecciona una marca en la que confían los líderes del sector en todo el mundo. Consulte este catálogo de productos para conocer más sobre nuestros separadores de aceite-agua de alta calidad y solicite una cotización hoy mismo.



UNA VERDADERA SOLUCIÓN INTELIGENTE Y ECOLÓGICA

SEPREMIUM 2i

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Diseñado para aplicaciones ultracompactas, el SEPREMIUM 2i es perfecto para pequeños talleres de reparación, zonas de fabricación ligera y estaciones de compresores independientes. Con una capacidad de aire comprimido de hasta 2 m³/min., ofrece una filtración multinivel eficiente y tecnología de filtración verde CTA avanzada. Su diseño de fácil servicio cuenta con elementos filtrantes de acceso sencillo, haciendo que el mantenimiento de rutina sea rápido y sin necesidad de herramientas. Este modelo es una solución ideal y rentable para manejar bajos volúmenes de condensado mientras se garantiza el cumplimiento ambiental y un servicio sin complicaciones.

BENEFICIOS COMERCIALES:

- /// Elección ideal para capacidades de compresores de hasta 2 m³/min.
- /// Aplicación de material de filtración de alta calidad
- /// Separación efectiva de aceite mineral, aceite sintético y emulsiones de condensado estables
- /// Los conectores de manguera de latón garantizan una instalación rápida y segura
- /// Carcasa y tapas fabricadas con hasta 100% de plástico reciclado
- /// Valor excepcional por el dinero invertido



SEPREMIUM 2i

Ventajas técnicas:

- Capacidad máxima del compresor: 2 m³/min.
- Válvula de prueba y botella de ensayo para comprobar la salida y medir el valor de ppm (valor indicativo)
- Compatible con todos los drenajes tipo JORC, tanto controlados por temporizador como de pérdida de aire cero
- Acabados personalizados disponibles según las especificaciones del cliente
- Sustitución de elementos más ligera y sencilla
- Incluye soporte robusto para una instalación cómoda en la pared

Especificaciones:

Capacidad máxima del compresor	2 m ³ /min.
Máxima adsorción de aceite	2 litros
Elemento filtrante	1
Elemento de carbón activado	1
Conexión de entrada	G1/2", racor para manguera de 10mm
Conexión de salida	G1/2", racor para manguera de 14mm
Válvula de prueba y botella de ensayo	Sí
Valor objetivo de salida	<5 ppm
Material de carcasa	PPC
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Gris
Soporte de pared incluido	Sí
Adaptadores de entrada y salida	Incluidos
DIBt	Sí
Separación de:	
Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables de condensado	Sí (consultar con fábrica)
Poliglicol	Sí (consultar con fábrica)



UNA VERDADERA SOLUCIÓN INTELIGENTE Y ECOLÓGICA

SEPREMIUM 4.5i

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

A medida que el condensado ingresa en el SEPREMIUM 4.5i, este pasa por un proceso de filtración en múltiples etapas para eliminar eficazmente el aceite. Diseñado para cumplir con los últimos estándares ecológicos, el SEPREMIUM 4.5i presume de un contenido de aceite residual inferior a 5 ppm. Al entrar, el condensado se filtra meticulosamente a través del nuevo elemento verde de alta calidad de CTA, garantizando el cumplimiento medioambiental óptimo y facilitando un manejo fácil. Con una carcasa fabricada en un 100% de plástico reciclado, el SEPREMIUM 4.5i es una verdadera solución ecológica e inteligente de separación de aceite.

Estos innovadores componentes de adsorción de aceite utilizan tecnologías de adsorción de vanguardia. La etapa final de separación incluye carbón activado especialmente seleccionado para eliminar los contaminantes restantes. Este nuevo separador inteligente incorpora un indicador automático (luz intermitente) que señala la necesidad de servicio y/o un posible problema de desbordamiento antes de que surja un inconveniente. Además, existe la posibilidad de incorporar el separador a un sistema de monitoreo utilizando interruptores de sensor disponibles que se pueden montar en su separador. El SEPREMIUM 4.5i se instala fácilmente con el soporte de montaje sólido incluido.

BENEFICIOS COMERCIALES:

- /// Elección ideal para capacidades de compresores de hasta 4,5 m³/min.
- /// Separación efectiva de aceite mineral, aceite sintético y emulsiones de condensado estables
- /// Incluye indicador luminoso de desbordamiento
- /// Sensor JORC opcional para conectar a su sistema de monitoreo
- /// Incluye un soporte resistente para una cómoda instalación en la pared
- /// Carcasa y tapas fabricadas con hasta 100% de plástico reciclado
- /// Los conectores de manguera de latón garantizan una instalación rápida y segura



Incluye indicador luminoso de desbordamiento; Sensor CTA opcional para conectar a su sistema de monitoreo



Implementación de un NUEVO elemento de filtración verde CTA de alta calidad

SEPREMIUM 4.5i

Ventajas técnicas:

- Elección ideal para capacidades de compresores de hasta 4,5 m³/min.
- Elementos de alto rendimiento de nuevo diseño específicamente disponibles para tratar emulsiones de condensado estables y sistemas de aire comprimido lubricados con poliglicol
- Incluye indicador luminoso de desbordamiento; Sensor CTA opcional para conectar a su sistema de monitoreo
- Implementación de un NUEVO elemento de filtración y un CTA de alta calidad
- Incluye un soporte resistente para una cómoda instalación en la pared

Especificaciones:

Capacidad máxima del compresor	4,5 m ³ /min.
Máxima adsorción de aceite	4 litros
Elemento filtrante	1
Elemento de carbón activado	1
Conexión de entrada	G1/2", racor para manguera de 10mm
Conexión de salida	G1/2", racor para manguera de 14mm
Válvula de prueba y botella de ensayo	Sí
Valor objetivo de salida	<5 ppm
Material de carcasa	PPC
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Gris
Soporte de pared incluido	Sí
Adaptadores de entrada y salida	Incluidos
DIBt	Sí
Separación de:	
Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables de condensado	Sí (consultar con fábrica)
Poliglicol	Sí (consultar con fábrica)





UNA VERDADERA SOLUCIÓN INTELIGENTE Y ECOLÓGICA

SEPREMIUM 10i

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Con una capacidad superior, el SEPREMIUM 10i maneja hasta 10 m³/min., lo que lo convierte en una opción robusta para plantas de fabricación medianas, centros de servicio automotriz y otras instalaciones con demandas moderadas de aire comprimido. Al igual que sus hermanos menores, integra tecnologías avanzadas de adsorción y una etapa de pulido con carbón activado que permite alcanzar un residuo de aceite inferior a 5 ppm.

Una característica exclusiva del SEPREMIUM 10i son las válvulas de servicio que permiten el drenaje seccional, simplificando el mantenimiento rutinario y reduciendo el tiempo de inactividad. También cuenta con un indicador visual de la vida útil del filtro, que ayuda a los operadores a planificar el reemplazo del elemento, y un indicador de desbordamiento. Cuando su operación requiere un equilibrio entre rendimiento y facilidad de mantenimiento, el SEPREMIUM 10i ofrece un rendimiento confiable con opciones de monitoreo inteligente.

BENEFICIOS COMERCIALES:

- /// Elección ideal para capacidades de compresores de hasta 10 m³/min.
- /// Implementación de un NUEVO elemento de filtración verde de alta calidad CTA
- /// Separación efectiva de aceite mineral, aceite sintético y emulsiones de condensado estables
- /// Incluye una luz indicadora intermitente; también disponible un sensor CTA opcional para conectar a su sistema de monitoreo
- /// Válvulas de servicio que permiten drenar las torres individuales para el mantenimiento y la limpieza de rutina
- /// Los conectores de manguera de latón garantizan una instalación rápida y segura
- /// Valor excepcional por el dinero invertido



Incluye indicador luminoso de desbordamiento; Sensor CTA opcional para conectar a su sistema de monitoreo



Implementación de un NUEVO elemento de filtración verde CTA de alta calidad

SEPREMIUM 10i

Ventajas técnicas:

- Capacidad máxima de compresor de 10 m³/min.
- Indicador visual de la vida útil del elemento
- Reemplazo de elementos más ligero y sencillo
- Opciones de drenaje seccionado durante el mantenimiento
- Indicador de desbordamiento
- Válvula de prueba y botella de muestra para probar la salida y medir el valor de ppm (indicativo)
- Funciona con todos los drenajes tipo CTA (tanto controlados por temporizador como de cero pérdida de aire)
- Opciones de acabado específicas para el cliente disponibles

Especificaciones:

Capacidad máxima del compresor	10 m ³ /min.
Máxima adsorción de aceite	10 litros
Conexión de entrada (2x)	G1/2", racor para manguera de 10mm
Conexión de salida	G1", racor para manguera de 26mm
Válvula de prueba y botella de ensayo	Sí
Valor objetivo de salida	<5 ppm
Serviceventielen	Sí
Indicador de desbordamiento	Sí
Material de carcasa	PE
Reciclable	Sí
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Gris
DIBt	Sí
Separación de:	
Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables de condensado	Sí (consultar con fábrica)
Poliglicol	Sí (consultar con fábrica)





UNA VERDADERA SOLUCIÓN INTELIGENTE Y ECOLÓGICA

SEPREMIUM 20i

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Diseñado para manejar flujos más grandes, de hasta 20 m³/min, el SEPREMIUM 20i es ideal para fábricas concurridas, líneas de producción con múltiples turnos y otras aplicaciones de mayor demanda. Conserva el mismo proceso de filtración de múltiples etapas y los elementos verdes CTA de calidad superior, garantizando el cumplimiento de estrictos estándares medioambientales y residuos de aceite por debajo de 5 ppm.

Un indicador de desbordamiento intermitente y la conectividad opcional de sensores le brindan información en tiempo real sobre el estado del separador, algo crítico en entornos donde el tiempo de actividad continuo es imprescindible. Gracias a su drenaje seccionado de la torre y su válvula de muestreo, las intervenciones de servicio son sencillas. Si está gestionando un sistema de aire comprimido de gran volumen y necesita un separador que sea escalable y fácil de monitorear, el SEPREMIUM 20i es una elección sólida.

BENEFICIOS COMERCIALES:

- /// Elección ideal para capacidades de compresores de hasta 20 m³/min.
- /// Implementación de un NUEVO elemento de filtración verde de alta calidad CTA
- /// Separación efectiva de aceite mineral, aceite sintético y emulsiones de condensado estables
- /// Incluye una luz indicadora intermitente; también disponible un sensor CTA opcional para conectar a su sistema de monitoreo
- /// Los conectores de manguera de latón garantizan una instalación rápida y segura
- /// Válvulas de servicio que permiten drenar las torres individuales para el mantenimiento y la limpieza de rutina
- /// Valor excepcional por el dinero invertido



Incluye indicador luminoso de desbordamiento; Sensor CTA opcional para conectar a su sistema de monitoreo



Implementación de un NUEVO elemento de filtración verde CTA de alta calidad

SEPREMIUM 20i

Ventajas técnicas:

- Capacidad máxima de compresor de 20 m³/min.
- Indicador visual de la vida útil del elemento
- Reemplazo de elementos más ligero y sencillo
- Opciones de drenaje seccionado durante el mantenimiento
- Múltiples entradas de condensado
- Indicador de desbordamiento
- Válvula de prueba y botella de muestra para probar la salida y medir el valor de ppm (indicativo)
- Funciona con todos los drenajes tipo CTA (tanto controlados por temporizador como de cero pérdida de aire)
- Opciones de acabado específicas para el cliente disponibles
- Diseño de tamaño reducido

Especificaciones:

Max. compresorcapaciteit	20 m ³ /min.
Máxima adsorción de aceite	15 litros
Conexión de entrada (2x)	G1/2", racor para manguera de 10mm
Conexión de salida	G1", racor para manguera de 26mm
Válvula de prueba y botella de ensayo	Sí
Valor objetivo de salida	<5 ppm
Válvulas de mantenimiento	Sí
Indicador de desbordamiento	Sí
Material de carcasa	PE
Reciclable	Sí
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Gris
DIBt	Sí
Separación de:	
Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables de condensado	Sí (consultar con fábrica)
Poliglicol	Sí (consultar con fábrica)





UNA VERDADERA SOLUCIÓN INTELIGENTE Y ECOLÓGICA

SEPREMIUM 30i

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Diseñado para escenarios de uso intensivo, el SEPREMIUM 30i maneja flujos de aire comprimido de hasta 30 m³/min. Esto lo convierte en una excelente opción para grandes plantas de fabricación o cualquier instalación que requiera un alto rendimiento sin comprometer la eficiencia de filtración. Net als de andere modellen in de reeks is hij uitgerust met geavanceerde adsorptietechnologie en een laatste scheidingsfase met actief kool om een restoliegehalte van minder dan 5 ppm te bereiken.

Al igual que los otros modelos de la gama, cuenta con tecnología de adsorción de vanguardia, pulido final con carbón activado y un contenido residual de aceite inferior a 5 ppm.

Sus elementos de filtro ergonómicos facilitan el mantenimiento, mientras que la luz de desbordamiento integrada y el sensor remoto opcional ayudan a evitar tiempos de inactividad. Si su instalación maneja flujos continuos de gran capacidad, el SEPREMIUM 30i proporciona un rendimiento duradero, monitoreo inteligente y un servicio sencillo.

BENEFICIOS COMERCIALES:

- /// Elección ideal para capacidades de compresores de hasta 30 m³/min.
- /// Implementación de un NUEVO elemento de filtración verde de alta calidad CTA
- /// Separación efectiva de aceite mineral, aceite sintético y emulsiones de condensado estables
- /// Incluye una luz indicadora intermitente; también disponible un sensor CTA opcional para conectar a su sistema de monitoreo
- /// Válvulas de servicio que permiten drenar las torres individuales para el mantenimiento y la limpieza de rutina
- /// Los conectores de manguera de latón garantizan una instalación rápida y segura



Incluye indicador luminoso de desbordamiento; Sensor CTA opcional para conectar a su sistema de monitoreo



Implementación de un NUEVO elemento de filtración verde CTA de alta calidad

SEPREMIUM 30i

Ventajas técnicas:

- Capacidad máxima de compresor de 30 m³/min.
- Indicador visual de la vida útil del elemento
- Reemplazo de elementos más ligero y sencillo
- Opciones de drenaje seccionado durante el mantenimiento
- Múltiples entradas de condensado
- Indicador de desbordamiento
- Válvula de prueba y botella de muestra para probar la salida y medir el valor de ppm (indicativo)
- Funciona con todos los drenajes tipo CTA (tanto controlados por temporizador como de cero pérdida de aire)
- Opciones de acabado específicas para el cliente disponibles

Especificaciones:

Capacidad máxima del compresor	30 m ³ /min.
Máxima adsorción de aceite	25 litros
Conexión de entrada (2x)	G1/2", racor para manguera de 10mm
Conexión de salida	G1", racor para manguera de 26mm
Válvula de prueba y botella de ensayo	Sí
Valor objetivo de salida	<5 ppm
Válvulas de mantenimiento	Sí
Indicador de desbordamiento	Sí
Material de carcasa	PE
Reciclable	Sí
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Gris
DIBt	Sí
Separación de:	
Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables de condensado	Sí (consultar con fábrica)
Poliglicol	Sí (consultar con fábrica)



Solicite una
cotización



UNA VERDADERA SOLUCIÓN INTELIGENTE Y ECOLÓGICA

SEPREMIUM 60i

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El SEPREMIUM 60i gestiona flujos de aire de hasta 60 m³/min, lo que lo convierte en una solución potente para líneas de producción a gran escala, instalaciones industriales de gran tamaño y cualquier entorno con alta capacidad de compresores. Al igual que otros modelos de la gama, mantiene un contenido residual de aceite por debajo de 5 ppm y cuenta con elementos de adsorción fáciles de usar y pulido con carbón activado para una filtración de alto nivel.

Múltiples conexiones de entrada y válvulas de drenaje seccionadas hacen que la configuración y el mantenimiento sean flexibles, incluso en diseños de planta exigentes. Con indicadores integrados de desbordamiento y estado—más la opción de integrar un monitoreo basado en sensores—el SEPREMIUM 60i es una opción formidable para operaciones que no pueden permitirse tiempos de inactividad, ofreciendo un rendimiento sólido y cumpliendo estrictos estándares medioambientales.

BENEFICIOS COMERCIALES:

- /// Elección ideal para capacidades de compresores de hasta 60 m³/min.
- /// Aplicación de material de filtración de alta calidad
- /// Separación efectiva de aceite mineral, aceite sintético y emulsiones de condensado estables
- /// También disponible un sensor CTA opcional para conectar a su sistema de monitoreo
- /// Válvulas de servicio que permiten drenar las torres individuales para el mantenimiento y la limpieza de rutina
- /// Los conectores de manguera de latón garantizan una instalación rápida y segura
- /// Valor excepcional por el dinero invertido



Indicador de desbordamiento; también disponible un sensor CTA opcional para conectar a su sistema de monitoreo



Implementación de un NUEVO elemento de filtración verde CTA de alta calidad

SEPREMIUM 60i

Ventajas técnicas:

- Capacidad máxima de compresor de 60 m³/min.
- Indicador visual de la vida útil del elemento
- Reemplazo de elementos más ligero y sencillo
- Opciones de drenaje seccionado durante el mantenimiento
- Múltiples entradas de condensado
- Indicador visual de la vida útil del elemento
- Válvula de prueba y botella de muestra para probar la salida y medir el valor de ppm (indicativo)
- Funciona con todos los drenajes tipo CTA (tanto controlados por temporizador como de cero pérdida de aire)
- Opciones de acabado específicas para el cliente disponibles

Especificaciones:

Capacidad máxima del compresor	60 m ³ /min.
Máxima adsorción de aceite	50 litros
Conexión de entrada (2x)	G1/2", racor para manguera de 10mm
Conexión de salida	G1", racor para manguera de 26mm
Válvula de prueba y botella de ensayo	Sí
Valor objetivo de salida	<5 ppm
Válvulas de mantenimiento	Sí
Indicador de desbordamiento	Sí
Material de carcasa	PE
Reciclable	Sí
Color de la carcasa	Negro
Color de la tapa	Gris
DIBt	Sí
Separación de:	
Lubricantes minerales	Sí
Lubricantes sintéticos	Sí
Emulsiones estables de condensado	Sí (consultar con fábrica)
Poliglicol	Sí (consultar con fábrica)

Accesorios



KIT DE PRUEBA DE CONDENSADO

CTA ofrece un kit de prueba de laboratorio interno para analizar y determinar la tasa de éxito de nuestros separadores de aceite-agua antes de su venta y/o instalación.



PAQUETES DE SERVICIO

Los ingeniosos elementos absorbentes de lubricante de SEPREAMIUM-i están diseñados para funcionar en el rango más amplio de aplicaciones.



DISTRIBUTOR

El DISTRIBUTOR asegura una distribución uniforme del condensado en varios separadores de aceite-agua, de modo que los elementos se saturan de manera uniforme.



PLATTO

Cuando se da servicio a separadores de aceite-agua, es importante que el condensado no contamine el piso de la fábrica de su cliente ni la sala del compresor.

Soporte de servicio

Se presta gran atención a la selección y aplicación de componentes duraderos en nuestros productos. Los productos de CTA están diseñados para que el servicio sea **sencillo, rápido y sin errores**. Dar servicio a los productos de CTA es una forma rentable de reacondicionar los productos para muchos años más de drenaje.



Servicio y Mantenimiento

CTA está comprometida a apoyar a nuestros socios en cada etapa del proceso. Por ello, ofrecemos un sólido servicio de soporte y mantenimiento, proporcionando los conocimientos necesarios y realizando reparaciones en nuestro centro de servicio. Gracias a esto, podrá satisfacer a sus clientes y mantener su equipo en excelentes condiciones durante todo su ciclo de vida.



Componentes genuinos

CTA ofrece kits y repuestos genuinos que aseguran un **100% de compatibilidad** con el equipo original. Utilizar estos kits genuinos permite **alargar la vida útil** del equipo y mantenerlo funcionando a máxima eficiencia. **Los kits de servicio incluyen todos los componentes sujetos a desgaste en nuestros productos**, haciendo que el trabajo de mantenimiento sea fluido. Además, ofrecemos una amplia gama de accesorios genuinos como **cooladores, adaptadores, bobinas de epuesto y mucho más**.



Manuales y Certificaciones

Hay manuales de servicio disponibles, con información útil y pautas para actividades de mantenimiento de rutina. **Contáctenos para recibir materiales concretos y soporte que le ayudarán a resolver sus problemas específicos en poco tiempo.**



